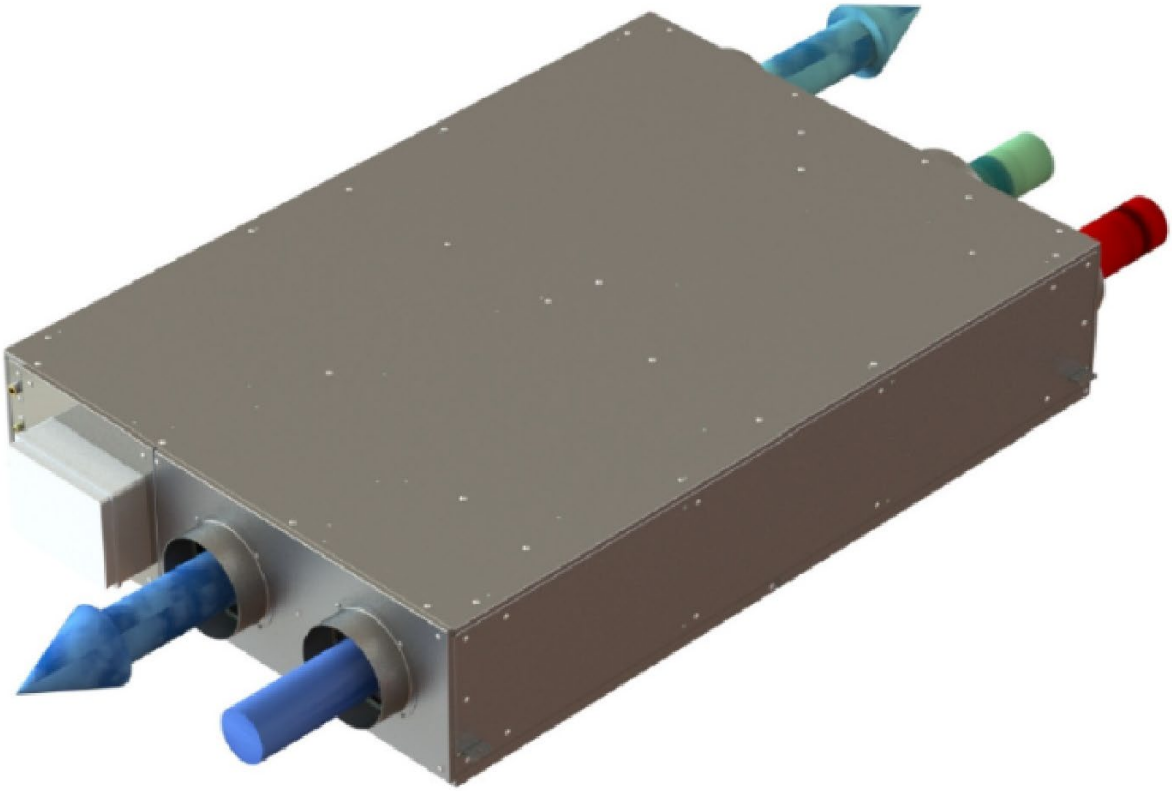
DEUMIDIFICATORE CON RECUPERATORE DI CALORE DA CONTROSOFFITTO
Versione isotermica e con raffrescamento integrativo

Scheda Tecnica K 1007 xx – Edizione 1023

Immagine prodotto e dimensioni in mm



Descrizione e caratteristiche

Unità monoblocco per la Ventilazione Meccanica Controllata, contenente un recuperatore di calore ad altissima efficienza, un sistema sofisticato di controllo di tutte le portate d'aria, incluso il ricircolo dell'aria ambiente, ed un compressore frigorifero per la deumidificazione isotermica o con raffrescamento dell'aria. L'unità è dotata di controllo a microprocessore di tutte le funzioni agevolmente impostabili da App dedicata, da ingressi digitali o tramite connessione seriale RS485.

- App per un facile interfacciamento alla macchina.
- Recupero di calore con scambiatore ad alta efficienza. (*vedi tabella prestazioni recuperatore*)
- Velocità dei ventilatori impostabile per aria di espulsione e aria di mandata agli ambienti.
- Funzione Booster.
- Controllo della ventilazione con programmazione oraria.
- Free-cooling integrato: by-pass con intercettazione dello scambiatore di calore interno alla macchina.

CONFIGURAZIONE 3+2

Collegamenti dei condotti alla macchina disposti in modo che su un lato ci sono le due uscite verso l'esterno (aria di rinnovo ed espulsione) e sul lato opposto i collegamenti verso l'ambiente (aria di mandata e aria di ripresa dagli ambienti e dai servizi). Ciò semplifica e riduce i condotti dell'aria.

TRE MODELLI

150: portata di rinnovo fino a 180 mc/h, tot. 300 mc/h Con altezza 260 mm

250: portata di rinnovo fino a 260 mc/h, tot. 500 mc/h Con altezza 290 mm

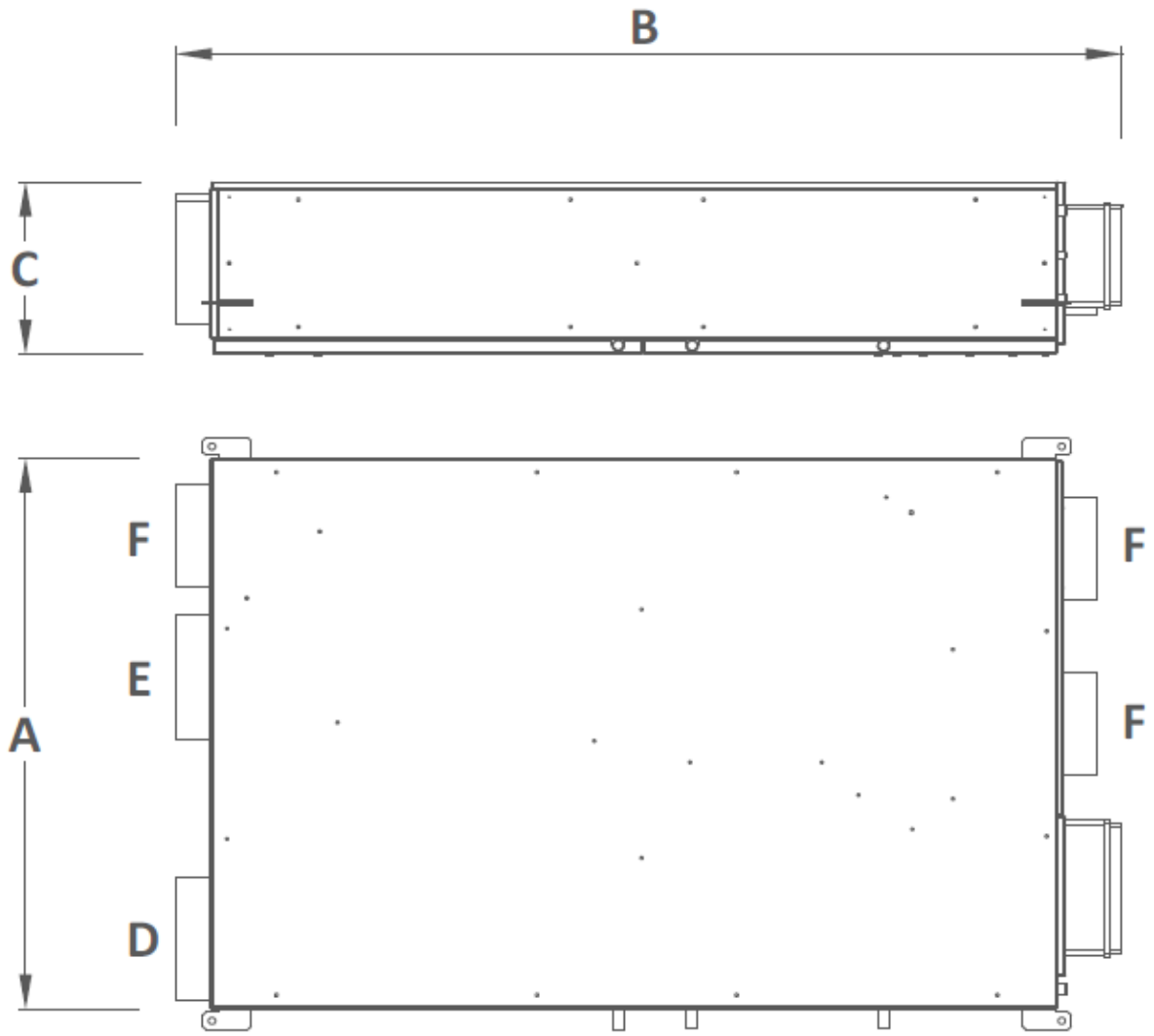
500: portata di rinnovo fino a 500 mc/h, tot. 750 mc/h Con altezza 520 mm. (su richiesta)
GAS REFRIGERANTE
Le macchine funzionano con R134a (mod. 150 e 250) e R410A (mod. 500), ma sono già progettate per i nuovi gas a bassissimo GWP.
FREE-COOLING a by-pass totale, di serie sul modello 150 optional il servocomando.
ELETTRONICA
Di ultima generazione predisposta per ingressi digitali, funzionamento autonomo o collegamento ModBus. Disponibile App per smartphone.
VENTILATORI
Centrifughi di tipo EC: sono state scelte giranti di grande diametro, con velocità di rotazione ridotte e spazi di rispetto notevoli per ottenere elevate pressioni con bassa rumorosità.
SISTEMI DI FILTRAZIONE
N° 3 Filtri di serie G4 o G3. Filtro F7 opzionale di grande sezione posto sull'ingresso aria di rinnovo allocato in apposita cassetta esterna all'unità. Eventuale filtro H13 o H14 in cassetta. Filtro elettrostatico CERTIFICATO Opzionale efficace su tutti i microorganismi in apposita cassetta su immissione in ambiente.
INVERTER
Versione con compressore ad inverter su richiesta.

Dati tecnici

MODELLO	**K 1007 15/16**	**K 1007 25/26**
Alimentazione elettrica	**230 V/ 50Hz**	**230 V/ 50Hz**
Potenza elettrica assorbita nominale (*)	**450 W**	**640 W**
Potenza elettrica assorbita massima	**540 W**	**740 W**
Recuperatore di calore alta efficienza	**90% fino a 100 m3/h**	**90% fino a 115 m³/h**
Capacità di deumidificazione (*)	**34 l/24h**	**48 l/24h**
Portata aria di espulsione/rinnovo	**0-150 m³/h**	**0-250 m³/h**
Portata aria di immissione totale	**Fino a 300 m³/h**	**Fino a 500 m³/h**
Pressione statica disponibile ventilatore espulsione	**150 Pa**	**200 Pa**
Pressione statica disponibile ventilatore immissione	**200 Pa**	**200 Pa**
Raffrescamento sensibile (solo per versione Deu-clima)	**1,1 kW**	**1,5 kW**
Refrigerante Ecologico	**R134a**	**R134a**
Pressione sonora (**)	**39 dB(A)**	**39 dB(A)**
Portata acqua nominale (16°C) - Deumidificazione	**180 l/h**	**250 l/h**
Portata acqua nominale (16°C) – DEUclimatizzatore	**280 l/h**	**390 l/h**
Perdita di carico nominale circuito acqua	**0,22 bar**	**0,24 bar**
Temperatura aria lavoro funzionamento - Interno	**7-35 °C**	**7-35 °C**
Temperatura aria lavoro funzionamento - Esterno	**-5-40 °C**	**-5-40 °C**
Larghezza A (mm)	**810**	**870**
Profondità B (mm)	**1259**	**1387**
Altezza C (mm)	**260**	**290**
Peso (kg)	**92**	**110**
Dimensione canale mandata ambienti (D)	**Ø 180 mm**	**Ø 200 mm**
Dimensione canale ricircolo ambienti (E)	**Ø 180 mm**	**Ø 200 mm**
Dimensione canale espulsione-immissione (F)	**Ø 150 mm**	**Ø 160 mm**

(*) Condizioni Nominali con: Immissione aria esterna 33°C 55% U.R., Ricircolo aria 27°C 60% U.R., Ingresso H2O 16°C – ventilazione 100%
(**) Secondo norma ISO 9614 Rif. 3 mt in campo libero

Dimensioni



ACCESSORI

	K 1007 15/16	K 1007 25/26
Kit filtri F7 (opzionale esterno)	✓	✓
Lampada UV (opzionale interna alla macchina)	✓	✓
Filtro elettrostatico certificato (in cassetta opzionale esterna)	✓	✓

PRESTAZIONI RECUPERATORE

K 1007 15/16

	Aria di rinnovo (mc/h)				
Aria totale (200-300 mc/h)	100	130	150	160	180
Efficienza Recuperatore	90%	88%	86%	86%	85%

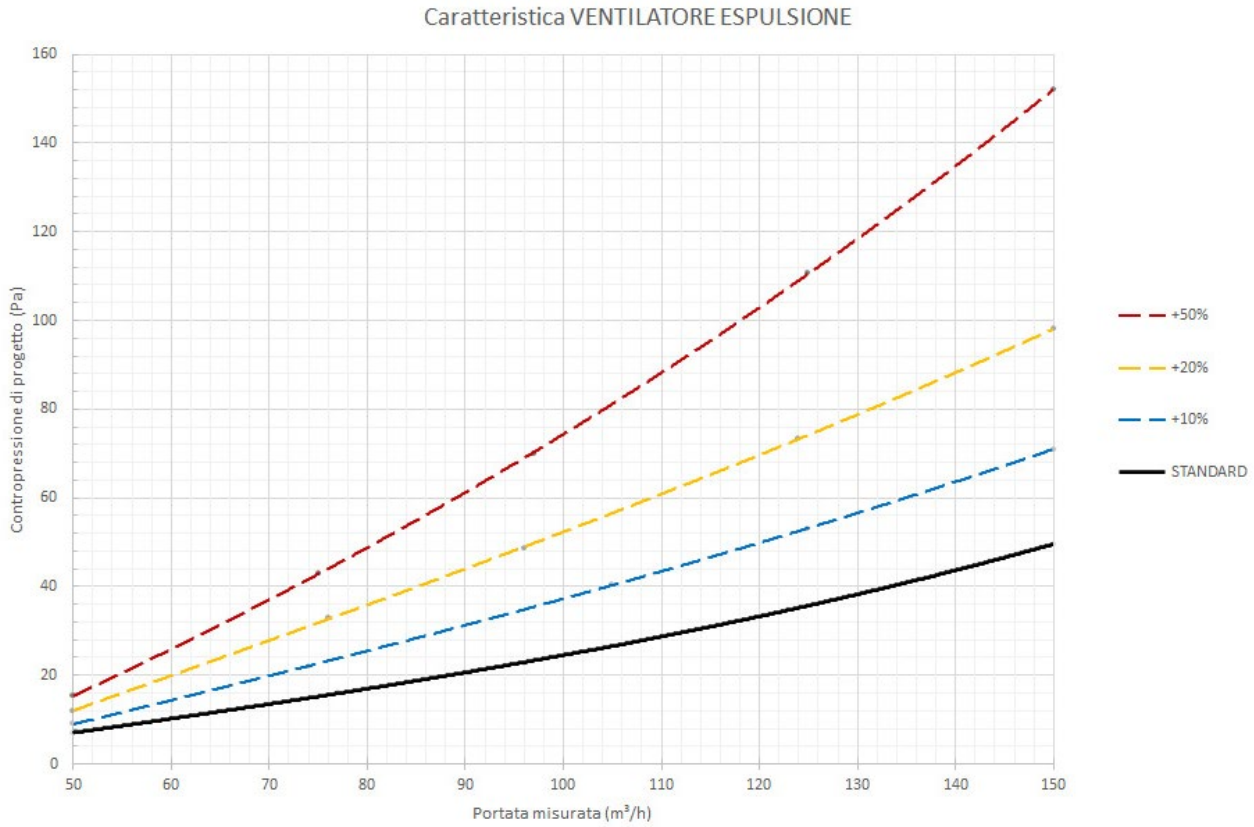
K 1007 25/26

	Aria di rinnovo (mc/h)				
Aria totale (300-500 mc/h)	115	180	210	250	260
Efficienza Recuperatore	90%	86%	84%	83%	82%

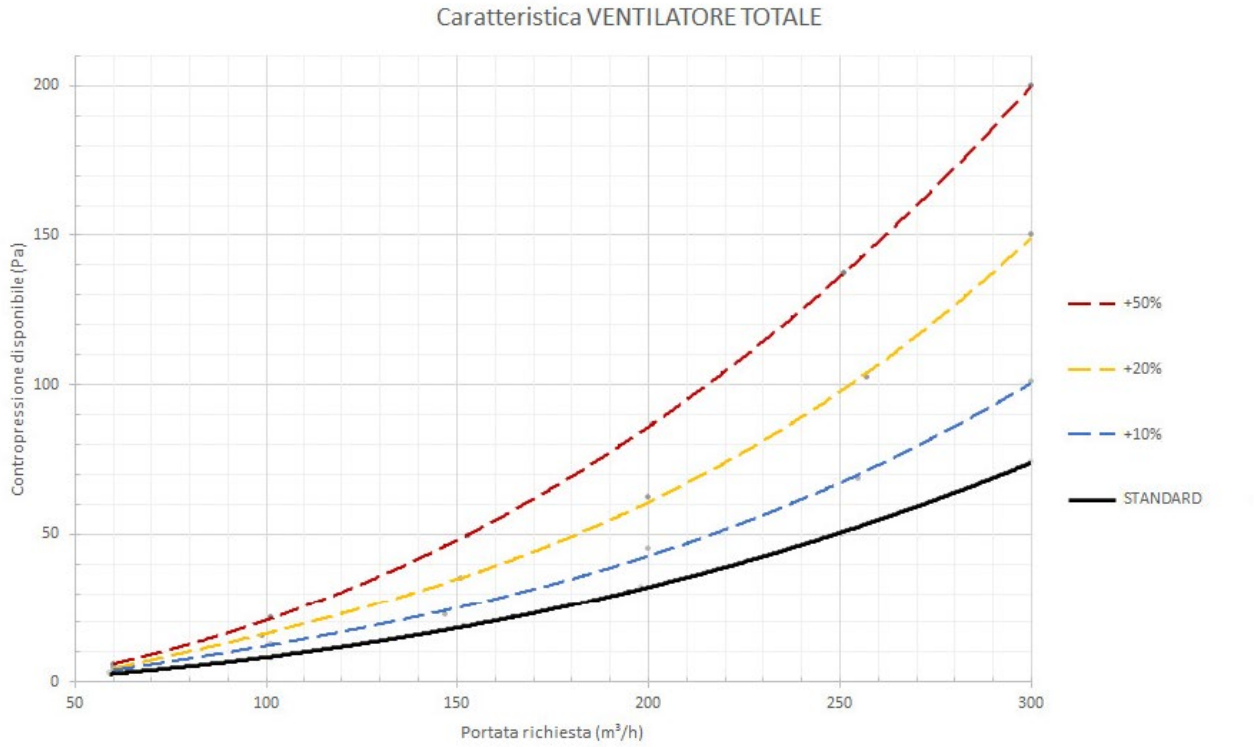
REGOLAZIONE VENTILATORI

I ventilatori dotati di controllo elettronico integrato garantiscono una regolazione continua della loro velocità, consentendo al sistema di adattarsi alle variazioni delle condizioni di funzionamento e di mantenere le prestazioni ottimali.

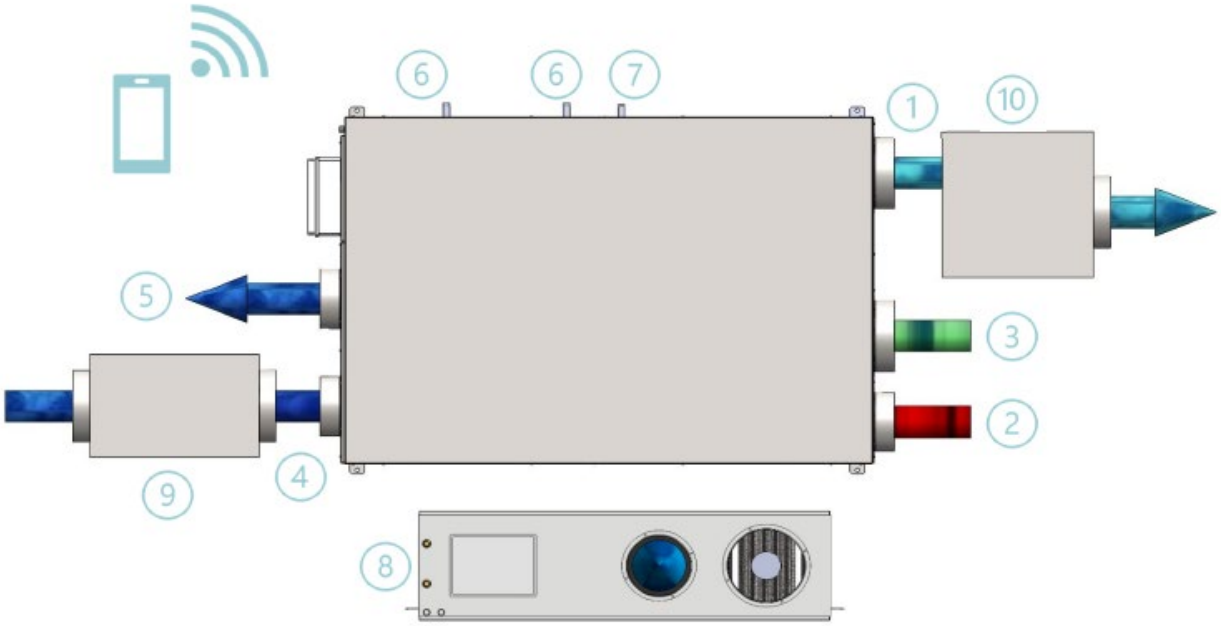
K 1007 15/16



K 1007 25/26



Schema di funzionamento



1- Canale mandata aria totale ambiente
2- Canale aspirazione aria viziata
3- Canale aspirazione aria di ricircolo
4- Canale aspirazione aria di rinnovo
5- Canale mandata aria espulsa
6- Scarico condensa recuperatore
7- Scarico condensa deumidificatore
8- Connessioni idrauliche acqua refrigerata
9- Kit filtrazione aria esterna F7/H13
10- Kit filtro elettrostatico CERTIFICATO (opzionale)