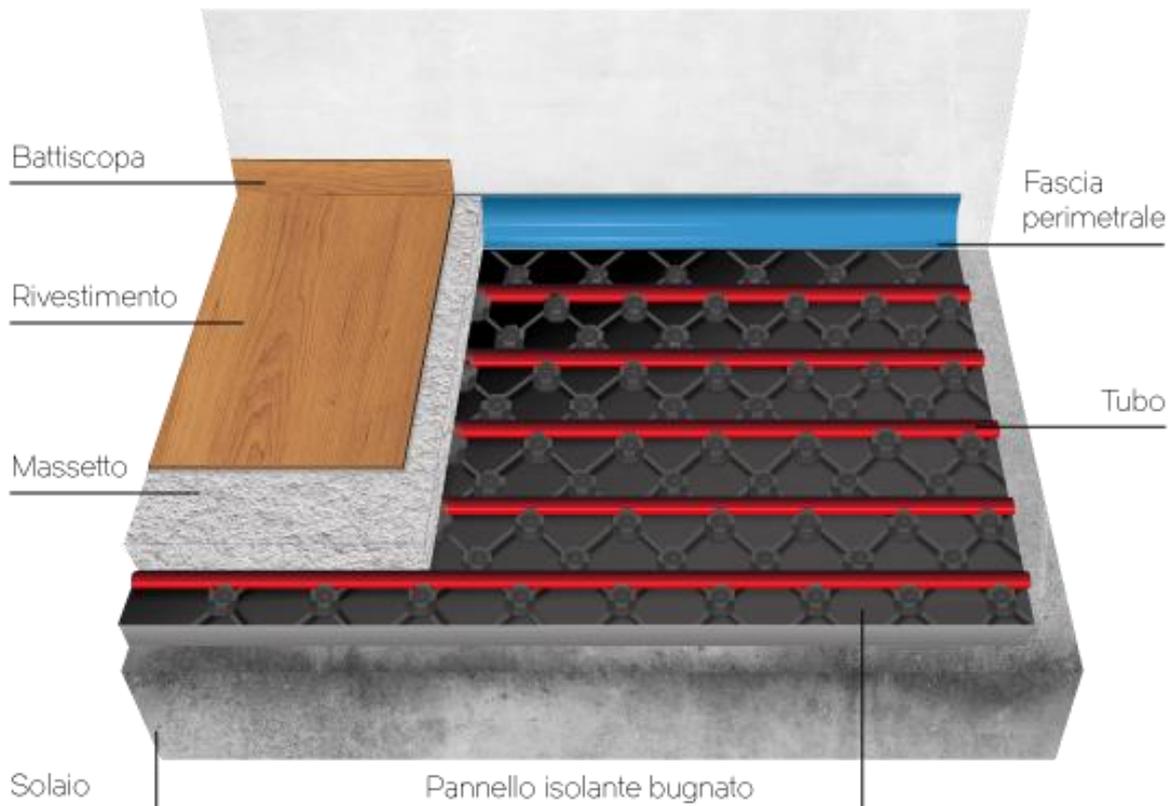


# PAVIGREY CAM

Scheda Tecnica PaviGrey CAM – Edizione 0122

## Immagine Prodotto



## Descrizione

### **Pannello PaviGrey CAM preformato in grafite con bugne**

Il sistema ideale per la realizzazione di un impianto di riscaldamento e raffrescamento radiante con posa a umido su solai con struttura in legno, in calcestruzzo o in laterocemento di abitazioni singole, condomini e uffici, edilizia pubblica e commerciale di nuova costruzione e ristrutturazioni. PaviGrey CAM è un sistema termoformato a pavimento radiante resistente e versatile. Le bugne dotate di sottosquadra garantiscono la posizione del tubo, senza che esso sia troppo aderente all'isolante, maggiorandone così il contatto con il massetto e impedendone ogni movimento orizzontale e verticale, in particolare durante la fase di test dell'impianto. Il processo di termoformatura della guaina in PS di 0,6 mm su una bugna preformata in Neopor® di BASF, polistirene espanso sinterizzato (EPS) additivato di grafite proveniente da fonte non fossile (>15%), rende il pannello estremamente resistente, senza subire alcuna deformazione causata dal frequente calpestio della superficie durante la posa in cantiere. La guaina superiore ottenuta per termoformatura dona alle bugne una robustezza meccanica ineguagliabile, ha una funzione di barriera al vapore e grazie al sormonto laterale agevola, la posa in opera eliminando i ponti termici. I pannelli sono provvisti di bordi perimetrali ad incastro che consentono la sovrapposizione ed il perfetto aggancio durante la fase di posa. Il sistema a passo 50 mm è adatto alla posa della tubazione da 15 a 17 mm di diametro, i pannelli sono stati studiati infatti per poter utilizzare diametri diversi fra loro, dando al sistema una enorme versatilità. Questo sistema conferisce la massima funzionalità: la posa è facile e rapida e garantisce all'installatore minimi dispendi di tempo nel montaggio. La parte inferiore del pannello, invece, è liscia per un appoggio costante al massetto sottostante. I pannelli si installano tra la soletta e il massetto di sottofondo per limitare il flusso di calore disperso verso il solaio e ridurre l'inerzia termica dell'impianto. Il sistema risponde alle norme vigenti in materia di isolamento termico, è in possesso della marcatura CE ed è conforme ai requisiti della norma UNI EN 13163; ogni elemento di cui è composto l'impianto radiante PaviGrey CAM è accuratamente studiato e testato per garantire una lunga vita dell'impianto, senza necessità di interventi di manutenzione.

**Caratteristiche**

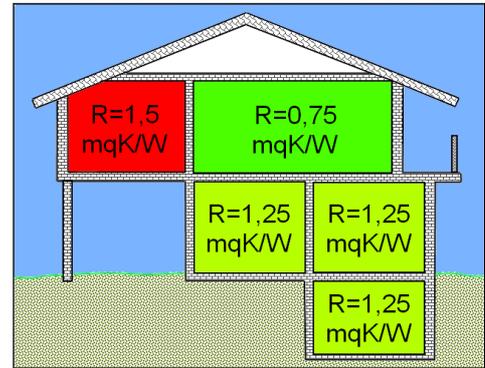
Pannello isolante bugnato profilo sottosquadra con barriera vapore rigida da 0,6 mm  
 Altezza bugna 22 mm  
 Passo di posa 5 cm e suoi multipli  
 Densità EPS 150  
 Tubazioni utilizzabili: PipeFix FH 16 x 2 mm – PE-RT 17 x 2 mm –  
 Pe-Xa 17 x 2 mm

Grazie alla grafite è possibile migliorare le caratteristiche del pannello ed avere spessori inferiori

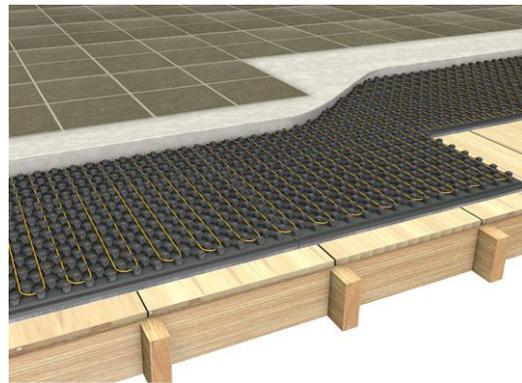
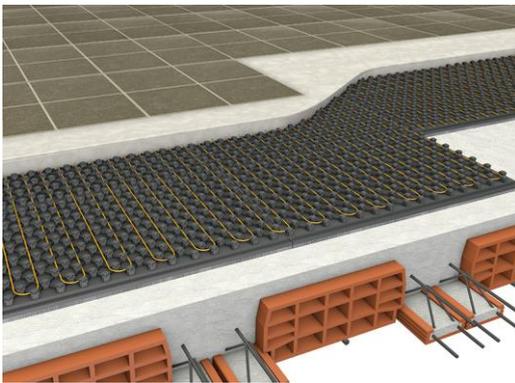
Altezze disponibili [mm]:

23	38
0,75	1,25

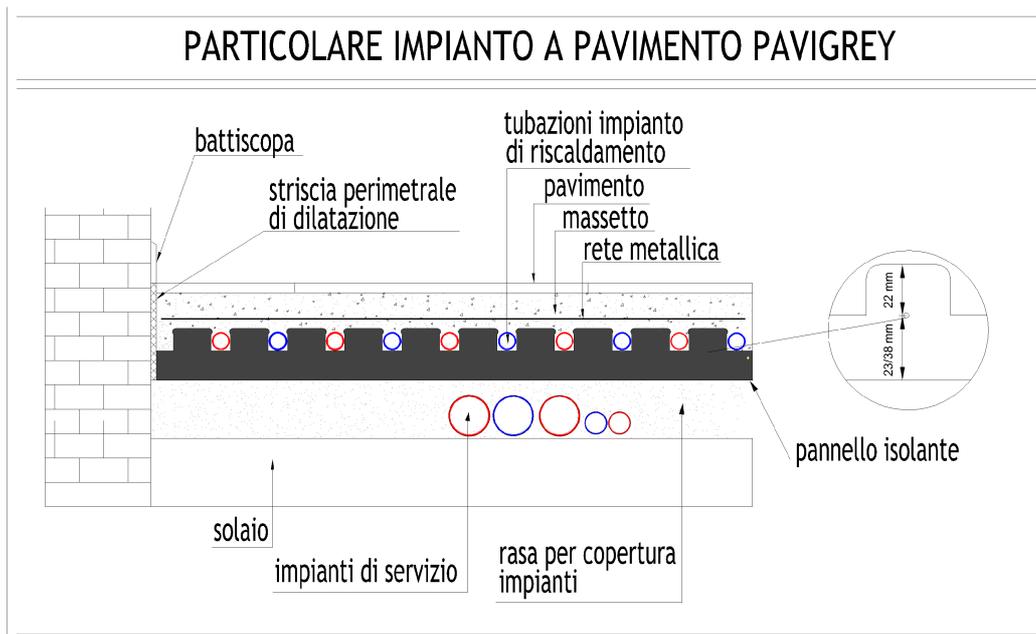
Resistenza termica [ $m^2K/W$ ]:



**Esempi di utilizzo**



**Sezione del sistema**



**Dati tecnici**

	Codice	
	3 F062 20	3 F062 40
Tipo Materiale	EPS 150	EPS 150
Superficie pannello (mm)	1380 x 690	1380 x 690
Altezza bugna (mm)	22	22
Spessore utile (mm)	23	38
Spessore totale (mm)	45	60
Passo (mm)	50	50
Film di copertura in polistirolo compatto (mm)	0,6	0,6
Incastro pannelli	Maschio/ Femmina	Maschio/ Femmina
Conducibilità termica dichiarata (EN 12667) W/Mk	0,030	0,030
Sollecitazione a compressione al 10% della deformazione (UNI EN 826) kPa	≥ 150	≥ 150
Resistenza termica dichiarata (prEN 12667 o EN 12939) m <sup>2</sup> K/W	0,75	1,25
Permeabilità al vapore acqueo (EN 12086) mg/Pa h m	0,009 a 0,020	
Stabilità dimensionale in condizioni normali e costanti di laboratorio (UNI EN 1603)	+/- 0,2 %	+/- 0,2 %
Resistenza alla diffusione del vapore μ	30 - 70	
Reazione al fuoco (EN 13501-1) euroclasse	E	
Quantità in imballo (fascia di cartone protettivo) m <sup>2</sup>	15,20	11,40

 **Indicazioni per la posa dei pannelli**

Le condizioni preliminari per la posa dei pannelli sono il completamento dell'intonaco interno e la chiusura, senza infiltrazioni d'aria, di tutte le aperture dell'edificio come porte e finestre esterne. La base di supporto deve essere preparata in conformità alle norme pertinenti. Eventuali tubi o condotti devono essere fissati e incassati per fornire una base livellata sulla quale vengono posati i pannelli isolanti termici e/o acustici. A questo proposito, deve essere presa in considerazione l'altezza strutturale necessaria. I pannelli devono essere uniti saldamente per mezzo degli incastri maschio/femmina e disposti sfalsati per migliorare la coesione tra gli stessi. Prima della posa dei pannelli isolanti deve essere installata una striscia perimetrale di isolamento/dilatazione lungo l'intero perimetro dei locali interessati alla posa dell'impianto radiante nonché lungo eventuali componenti edilizi (colonne, etc.) che si trovano all'interno dell'area.

☑ **Tubo Multistrato Herz PipeFix FH per impianti radianti**



-  Strato protettivo esterno in polietilene HD (High Density)
-  Strato di plastica adesiva per un forte collegamento
-  Tubo in alluminio omogeneo saldato longitudinalmente testa a testa
-  Strato di plastica adesiva per un forte collegamento
-  Tubo interno in PE-RT stabilizzato per alte temperature

Il tubo multistrato Herz Pipefix-FH è stato sviluppato per resistere alla vasta gamma di temperature e pressione nei sistemi ad acqua calda e fredda. Questo tubo è superiore alle tubazioni convenzionali ed è ideale sia per sistemi di riscaldamento radiante che per sistemi di raffreddamento radiante; trova inoltre uso nelle connessioni ai radiatori e per gli impieghi sanitari.

Il tubo interno viene estruso partendo da un particolare PE-RT con resistenza alla temperatura aumentata (secondo DIN 16833) e un strato di adesivo applicato su di esso in un processo di co-estrusione. Una striscia di alluminio di 0,2 millimetri di spessore viene avvolta intorno a questo tubo e saldata testa a testa lungo la sua lunghezza e calibrata sul tubo interno. Successivamente viene applicato un altro strato adesivo e uno strato coprente di polietilene viene estruso sulla superficie ottenuta. La saldatura viene esaminata in linea durante il processo di produzione. Il diametro interno del prodotto finito viene verificato mediante l'uso di una sfera di acciaio che viene introdotta nel tubo per accertarne lo scorrimento.

Per maggiori informazioni consultare la scheda tecnica dedicata al prodotto.

 **Fascia perimetrale**



Per dividere i pannelli isolanti dalle strutture murarie al fine di creare una fascia isolante ed assorbire le dilatazioni termiche del massetto.

In polietilene a celle chiuse, leggero, impermeabile, imputrescibile, inattaccabile da muffe e con un'elevata resistenza alle aggressioni chimiche ed alle reazioni alcaline dei manufatti cementizi. Spessore 8 mm altezza 150 mm, con foglio in PE saldato su un lato per la protezione dalle infiltrazioni del massetto di copertura, con banda adesiva sul retro per un saldo ancoraggio alle pareti.

Prima della posa dei pannelli isolanti deve essere posata una striscia di dilatazione perimetrale lungo i muri e gli altri componenti edilizi che penetrano nei pannelli stessi. Essa deve essere fissata saldamente per mezzo della parte adesiva a muri, colonne, montanti, telai delle porte. La striscia deve essere posata fino al livello del pavimento finito (mattonelle, parquet, etc. inclusi) e non deve essere tagliata se non appena prima della posa del battiscopa. La bandella in nylon deve essere rivoltata sopra il pannello radiante (la serigrafia sovrastampata deve essere leggibile).



**N.B.** La parte eccedente oltre il pavimento va tagliata ed eliminata solo dopo la posa del rivestimento finale e appena prima della posa dei battiscopa.

Per maggiori informazioni consultare la scheda tecnica dedicata al prodotto.

## ☑ Giunto di dilatazione

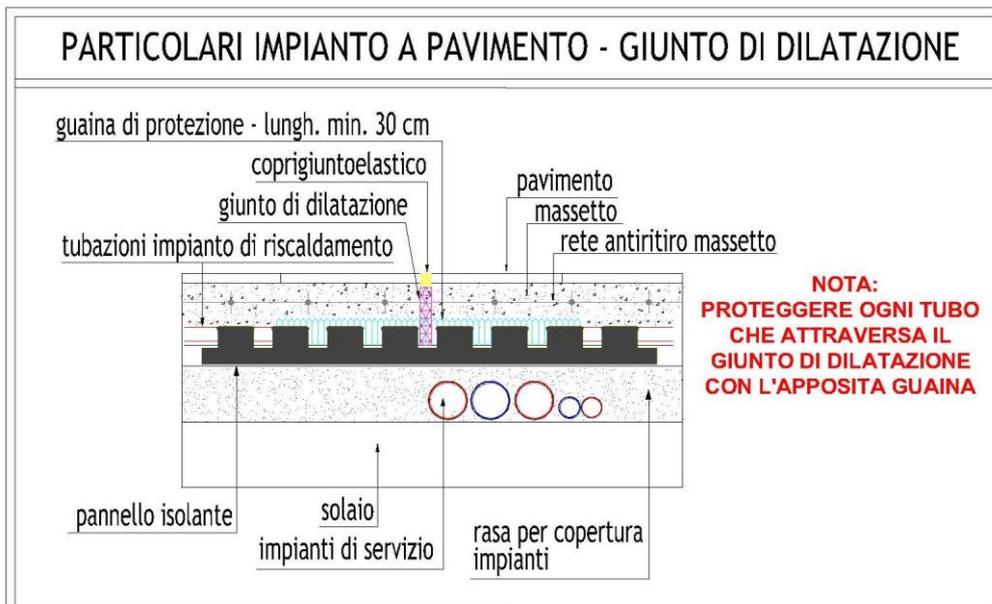
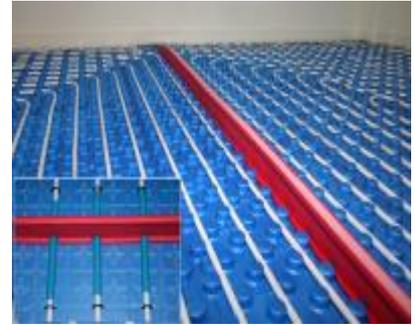
Giunto di dilatazione universale in polietilene per evitare ponti acustici e formazione di crepe da tensione.

La particolare sezione dotata di una base liscia autoadesiva e di una parte superiore arrotondata ne permette un uso polivalente. Infatti può essere incollato sui pannelli piani o sopra le bugne oppure capovolgendolo lo si può incastrare tra le bugne del pannello. In entrambi i casi il particolare profilo di cui è dotato ne aumenta la resistenza meccanica e lo mantiene in posizione verticale vincendo le spinte laterali del massetto in fase di posa.

I giunti di dilatazione hanno la funzione di creare delle linee di assorbimento per i movimenti del massetto causati dalle dilatazioni termiche dello stesso. La guaina ha lo scopo di proteggere il tubo ove necessario.



La norma UNI EN 1264-4 prevede l'inserimento di giunti di dilatazione qualora le superfici siano maggiori di 40 m<sup>2</sup> con una lunghezza massima di 8 m. Nel caso di ambienti rettangolari, le superfici dei giunti possono superare queste dimensioni, con un rapporto massimo in lunghezza di 2 a 1. Inoltre i giunti devono essere attraversati soltanto da tubi di connessione e solo ad un livello e i tubi di connessione devono essere ricoperti da un tubo flessibile di isolamento della lunghezza di circa 0,3 m. Negli stipiti e nelle soglie delle porte vengono installati giunti di contrazione o di assestamento.



Per maggiori informazioni consultare la scheda tecnica dedicata al prodotto.

Tutti i dati contenuti in questo documento corrispondono alle informazioni esistenti al momento della stampa e hanno solo carattere informativo. Ci riserviamo eventuali modifiche e adeguamento al progresso tecnico. Le figure si intendono come simboli per i prodotti e possono quindi differire visivamente dal prodotto stesso. Differenze di colore possono dipendere dalla stampa. Vi possono essere anche delle differenze nei prodotti in funzione della nazione in cui sono distribuiti. Ci riserviamo eventuali modifiche delle specifiche tecniche e del funzionamento. Per domande rivolgetevi alla succursale HERZ a voi più vicina.