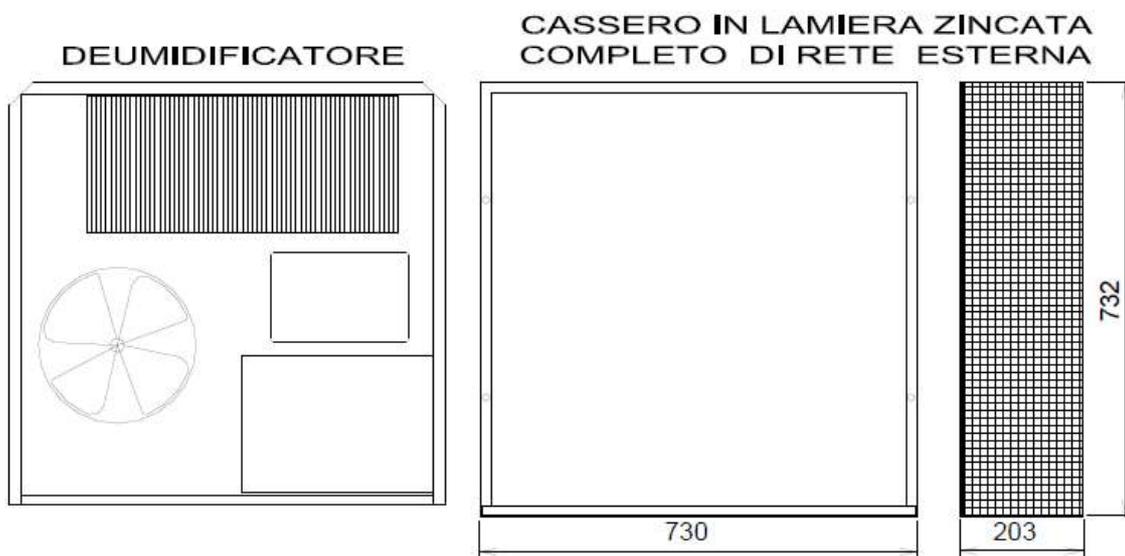
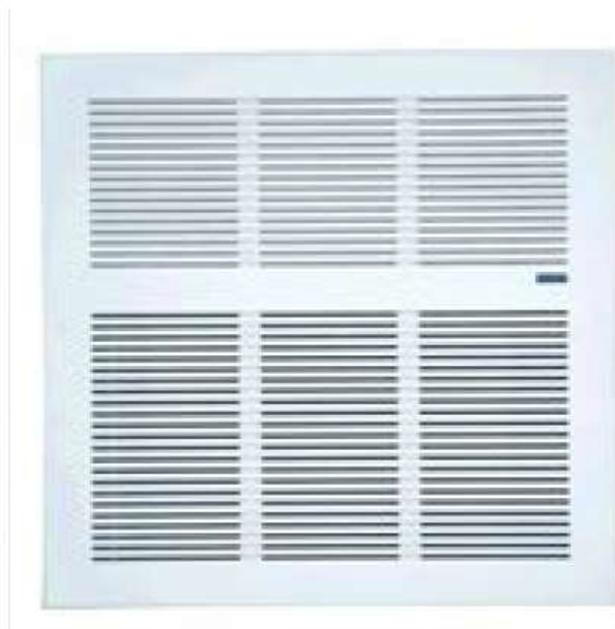


DEUMIDIFICATORE DA INCASSO

Isotermico con batterie di pre e post raffreddamento

Scheda Tecnica K 1002 34 – Edizione 0620

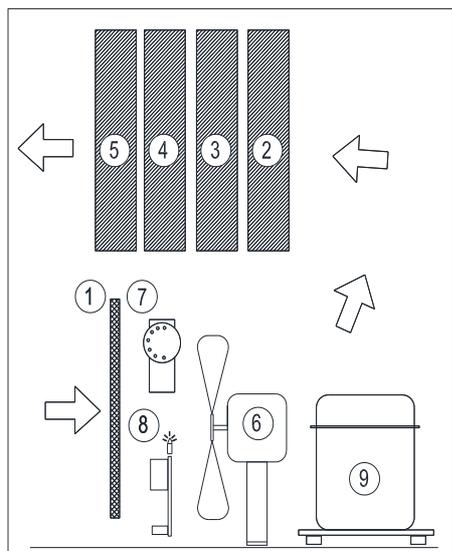
Immagine prodotto e dimensioni in mm



Descrizione e funzionamento

Questo apparecchio è un deumidificatore a ciclo frigorifero il cui funzionamento si basa sul principio fisico per cui l'aria quando viene a contatto di una superficie fredda la bagna cedendo umidità sotto forma di gocce di condensa. In pratica una macchina frigorifera mantiene freddo un serpentino alettato (scambiatore di calore) attraverso il quale viene fatta passare l'aria che si raffredda e si deumidifica. Successivamente passando attraverso uno scambiatore di calore caldo l'aria si riscalda per tornare in ambiente deumidificata ed a temperatura superiore a quella iniziale. Questo deumidificatore si chiama ISOTERMICO perché è dotato anche di una batteria alimentata con acqua a circa 16°C posta prima dell'evaporatore ed una di post raffreddamento adiacente al condensatore. A seguito di ciò, l'aria torna in ambiente alla stessa temperatura a cui è entrata nell'apparecchio.

Schema e funzionamento del deumidificatore da incasso



Con riferimento al disegno, ed immaginando di rimuovere la griglia frontale, l'aria viene aspirata dalla parte inferiore dell'apparecchio, attraversa nell'ordine il **filtro (1)** ed il **ventilatore (6)**; l'aria si porta nella parte posteriore verso l'alto ed attraversa, prima di uscire dalla parte anteriore alta della griglia, la batteria di pre-raffreddamento **(2)** lo scambiatore freddo (**evaporatore (3)**), lo scambiatore caldo (**condensatore (4)**), e lo scambiatore del **post-raffreddamento (5)**. Successivamente l'aria torna in ambiente. L'acqua condensata viene scaricata direttamente in una tubazione di scarico che deve essere predisposta. L'**umidostato (7)** che di norma viene posizionato su una parete dell'ambiente, ma può anche essere montato a bordo macchina, consente il funzionamento del deumidificatore quando l'umidità in ambiente è più elevata del livello desiderato. Una **scheda elettronica (8)** gestisce lo sbrinamento ed impedisce dannose partenze ravvicinate del **compressore (9)** ritardandone l'avviamento.

Caratteristiche

- Studiato particolarmente per impianti di condizionamento a pavimento
- Provvisto di batterie di pre e post- raffreddamento
- Molto silenzioso
- Doppio involucro in lamiera per poterlo incassare nella parete
- Compressore ermetico
- Scarico della condensa fisso da prevedere a pavimento
- Disponibile griglia frontale in legno laccato portafiltro
- Ecologico (refrigerante R134a)

Opzioni:

- Deumidostato automatico meccanico
- Deumidostato digitale

Caratteristiche tecniche

Potenza nominale media assorbita (a 20 °C, 60% U.R.) con acqua a 16 °C	390 W
Massima potenza assorbita (a 32 °C, 95% U. R.) con acqua a 20 °C	450 W
Massima corrente assorbita (a 32 °C, 95% U. R.)	3,0 A
Corrente di spunto	20,0 A
Portata aria (con filtro pulito)	320 mc/h
Livello pressione sonora (a 3 metri in campo libero)	34 db(A)
Refrigerante	R134a
Controllo dello sbrinamento standard	Elettronico
Attacchi acqua IN/OUT	3/8"
Attacco per scarico condensa (sulla macchina) - Diametro	16 mm
Campo di funzionamento (temperatura)	8-32 °C
Campo di funzionamento (umidità relativa)	45-98 %
Capacità di condensazione nominale (30 °C – 80%)	34 l/24h
Peso con cassero griglia esclusa	34 kg
Dimensioni LxHxP	730x732x203 mm
Portata acqua di raffreddamento (temperatura ingresso 15 °C)	180 l/h
Perdita di carico circuito acqua di raffreddamento	12 kPa
Dimensioni griglia frontale in legno (opzionale) LxHxP	830x830x20 mm

Prestazioni relative a temperatura e umidità relativa

Temp./Umidità Relativa	23 °C-55%	23 °C-65%	25 °C-55%	25 °C-65%	27 °C-65%	30 °C-80%
Acqua In/Out 16/18 °C	14 l/24h	19 l/24h	16 l/24h	22 l/24h	26 l/24h	34 l/24h
Acqua In/Out 18/20 °C	11 l/24h	16 l/24h	13 l/24h	18 l/24h	22 l/24h	31 l/24h