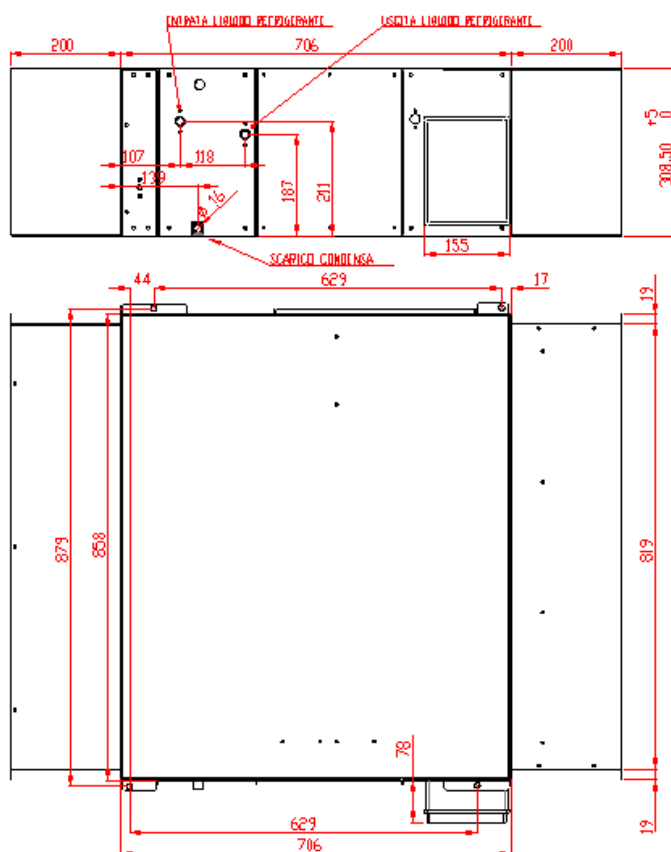
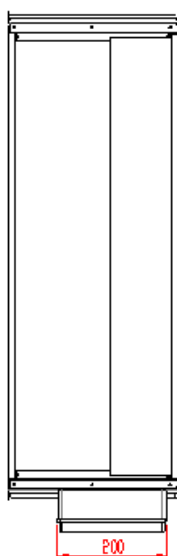
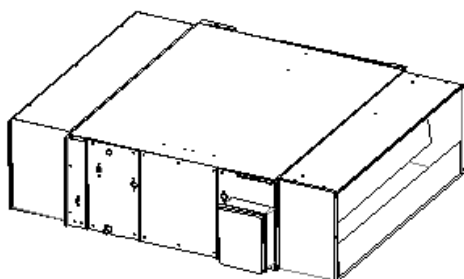


DEUMIDIFICATORE DA CONTROSOFFITTO

Isotermico con batterie di pre e post raffreddamento

Scheda Tecnica K 1005 64 – Edizione 0620

Immagine prodotto e dimensioni in mm

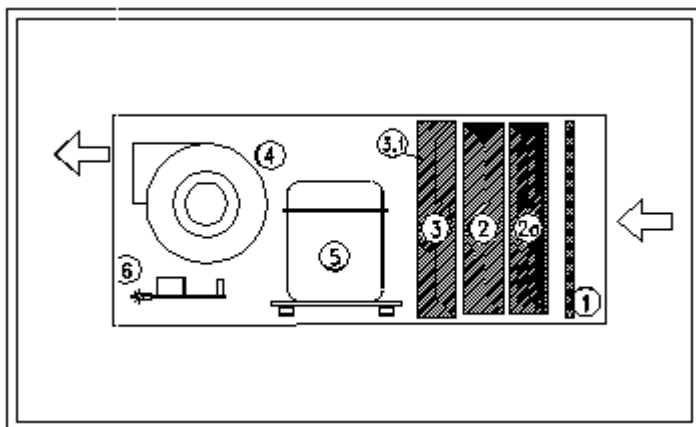


Descrizione e funzionamento

Questo apparecchio è un deumidificatore isotermico. Oltre ad un normale circuito frigorifero, costituito da evaporatore (batteria di deumidificazione), compressore, condensatore e capillare (dove il refrigerante perde pressione), nonché un ventilatore, ci sono delle batterie ad acqua che hanno lo scopo di aumentare l'efficienza e neutralizzare il calore che un normale deumidificatore produce.

Un circuito dell'acqua del pavimento viene infatti collegato ai due connettori di ingresso acqua, che permettono l'alimentazione di due batterie alettate. La prima, chiamata pre-raffreddatore che è attraversata dall'aria in ingresso alla macchina e che raffredda l'aria di circa 4-5 °C prima dell'ingresso al deumidificatore, consentendo tra l'altro miglior performance dello stesso deumidificatore. La seconda (post-raffreddatore), posta all'uscita del condensatore che sottrae all'aria parte del calore che si trova nel condensatore.

Schema e funzionamento del deumidificatore da controsoffitto



Con riferimento al disegno, l'aria viene aspirata dalla parte posteriore dell'apparecchio, attraversa nell'ordine il **filtro (1)**, la **batteria di pre-raffreddamento (2°)** lo scambiatore freddo (**evaporatore (2)**), lo scambiatore caldo (**condensatore (3)**), lo scambiatore del **post-raffreddamento (3.1)** ed il **ventilatore (4)**. Successivamente l'aria torna in ambiente. L'acqua condensata viene scaricata direttamente in una tubazione di scarico che deve essere predisposta. L'umidostato non è previsto a bordo macchina, ma deve essere installato a parete in ambiente. Il consenso alla macchina può arrivare o da un umidostato a parete o da un sistema di controllo; si tratta infatti di portare all'apparecchio due fili di un contatto pulito. Una **scheda elettronica (6)** gestisce lo sbrinatorio ed impedisce dannose partenze ravvicinate del **compressore (5)** ritardandone l'avviamento di circa 3,5 minuti. E' possibile impostare tre differenti velocità sul ventilatore, muovendo gli attacchi (faston) del regolatore di velocità. Eventualmente l'umidostato può essere fornito a bordo su richiesta.

parete o da un sistema di controllo; si tratta infatti di portare all'apparecchio due fili di un contatto pulito. Una **scheda elettronica (6)** gestisce lo sbrinatorio ed impedisce dannose partenze ravvicinate del **compressore (5)** ritardandone l'avviamento di circa 3,5 minuti. E' possibile impostare tre differenti velocità sul ventilatore, muovendo gli attacchi (faston) del regolatore di velocità. Eventualmente l'umidostato può essere fornito a bordo su richiesta.

Caratteristiche

- Studiato particolarmente per impianti di condizionamento a pavimento
- Provvisto di batterie di pre e post- raffreddamento
- Molto silenzioso, con ventilatore a bassa velocità e silenziatore incorporato
- Filtro a bordo macchina
- Compressore ermetico
- Scarico della condensa fisso
- Ecologico (refrigerante R134a)

Opzioni:

- Deumidostato automatico
- Silenziatore con abbattimento di 3 db(A) in mandata
- Plenum 5 fori diametro 160 mm

Caratteristiche tecniche

Potenza nominale media assorbita (a 20 °C, 60% U.R.) con acqua a 16 °C	780 W
Massima potenza assorbita (a 32 °C, 95% U. R.) con acqua a 20 °C	880 W
Massima corrente assorbita (a 32 °C, 95% U. R.)	4,9 A
Corrente di spunto	30,0 A
Portata aria (con filtro pulito)	560 mc/h
Livello pressione sonora (a 3 metri in campo libero)	40 db(A)
Refrigerante	R134a
Controllo dello sbrinatorio standard	Elettronico
Attacchi acqua IN/OUT	1/2"
Attacco per scarico condensa (sulla macchina) - Diametro	16 mm
Campo di funzionamento (temperatura)	10-32 °C
Campo di funzionamento (umidità relativa)	45-98 %
Capacità di condensazione nominale (30 °C – 80%)	64 l/24h
Peso	50 kg
Dimensioni LxHxP	858x309x708 mm
Portata acqua di raffreddamento (temperatura ingresso 15 °C)	360 l/h
Perdita di carico circuito acqua di raffreddamento	16 kPa

Prestazioni relative a temperatura e umidità relativa

Temp./Umidità Relativa	23 °C-55%	23 °C-65%	25 °C-55%	25 °C-65%	27 °C-65%	30 °C-80%
Acqua In/Out 16/18 °C	28 l/24h	38 l/24h	32 l/24h	44 l/24h	52 l/24h	64 l/24h
Acqua In/Out 18/20 °C	22 l/24h	32 l/24h	26 l/24h	36 l/24h	44 l/24h	54 l/24h