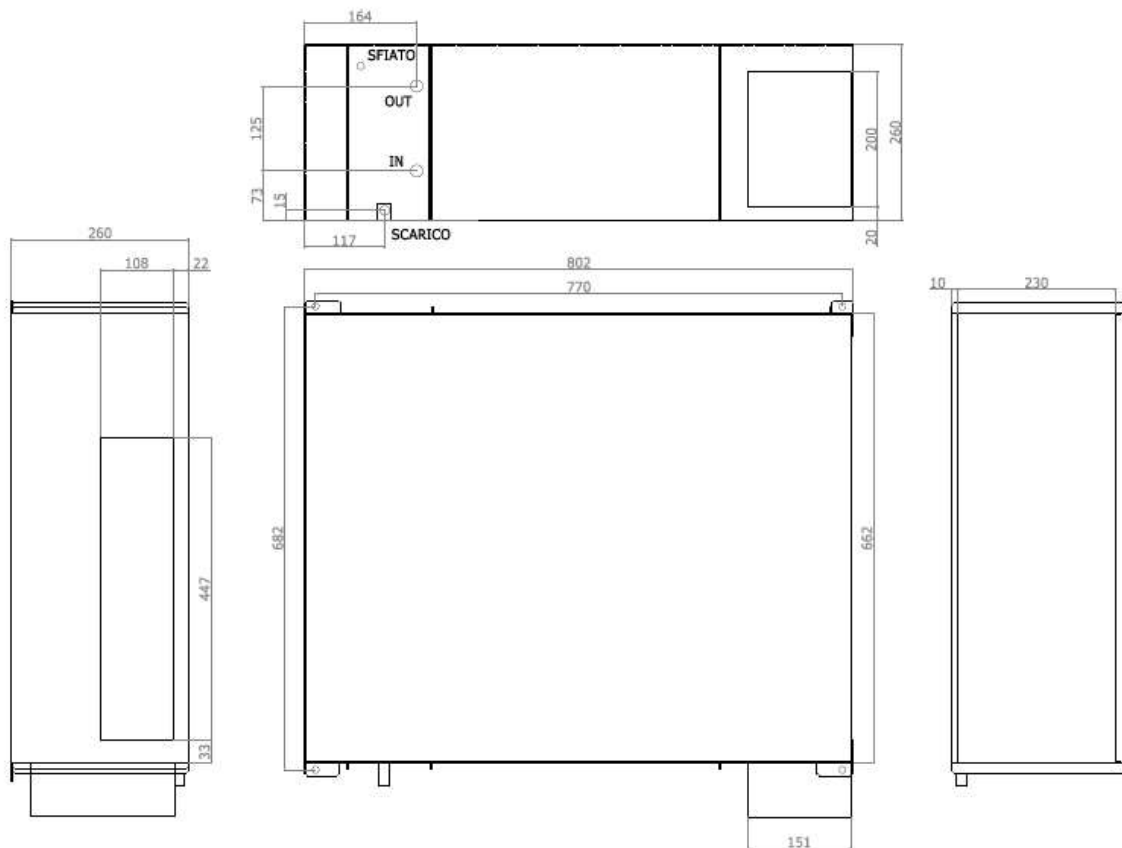


DEUMIDIFICATORE DA CONTROSOFFITTO

Isotermico con batterie di pre e post raffreddamento

Scheda Tecnica K 1005 34 – Edizione 0620

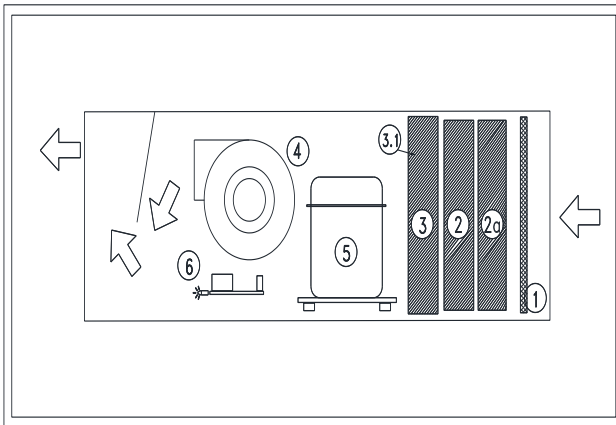
 Immagine prodotto e dimensioni in mm



 **Descrizione e funzionamento**

Questo apparecchio è un deumidificatore a ciclo frigorifero il cui funzionamento si basa sul principio fisico per cui l'aria quando viene a contatto di una superficie fredda la bagna cedendo umidità sotto forma di gocce di condensa. In pratica una macchina frigorifera mantiene freddo un serpentino alettato (scambiatore di calore) attraverso il quale viene fatta passare l'aria che si raffredda e si deumidifica. Successivamente passando attraverso uno scambiatore di calore caldo l'aria si riscalda per tornare in ambiente deumidificata ed a temperatura superiore a quella iniziale. Se vengono collegati il circuito di pre-raffreddamento dell'aria e di post-raffreddamento ad acqua, l'aria si raffredda leggermente tornando in ambiente indicativamente alla temperatura iniziale (quella ambiente).

Schema e funzionamento del deumidificatore da controsoffitto



Con riferimento al disegno, l'aria viene aspirata dalla parte posteriore dell'apparecchio, attraversa nell'ordine il **filtro (1)**, la **batteria di pre-raffreddamento (2°)** lo scambiatore freddo (**evaporatore (2)**), lo scambiatore caldo (**condensatore (3)**), lo scambiatore del **post-raffreddamento (3.1)** ed il **ventilatore (4)**. Successivamente l'aria torna in ambiente. L'acqua condensata viene scaricata direttamente in una tubazione di scarico che deve essere predisposta. L'umidostato non è previsto a bordo macchina, ma deve essere installato a parete in ambiente. Il consenso alla macchina può arrivare o da un umidostato a parete o da un sistema di controllo; si tratta infatti di portare

all'apparecchio due fili di un contatto pulito. Una **scheda elettronica (6)** gestisce lo sbrinamento ed impedisce dannose partenze ravvicinate del **compressore (5)** ritardandone l'avviamento di circa 5 minuti. E' possibile impostare tre differenti velocità sul ventilatore, muovendo gli attacchi (faston) del regolatore di velocità. Eventualmente l'umidostato può essere fornito a bordo su richiesta.

Caratteristiche

- Studiato particolarmente per impianti di condizionamento a pavimento
- Provvisto di batterie di pre e post- raffreddamento
- Molto silenzioso, con ventilatore a bassa velocità e silenziatore incorporato
- Compressore ermetico
- Scarico della condensa fisso
- Ecologico (refrigerante R134a)

Opzioni:

Deumidostato automatico

Deumidostato digitale

Silenziatore con abbattimento di 3 db(A) in mandata

Plenum 3 fori diametro 160 mm

Caratteristiche tecniche

Potenza nominale media assorbita (a 20 °C, 60% U.R.) con acqua a 16 °C	400 W
Massima potenza assorbita (a 32 °C, 95% U. R.) con acqua a 20 °C	460 W
Massima corrente assorbita (a 32 °C, 95% U. R.)	3,0 A
Corrente di spunto	20,0 A
Portata aria (con filtro pulito)	320 mc/h
Livello pressione sonora (a 3 metri in campo libero)	38 db(A)
Refrigerante	R134a – 360 g
Controllo dello sbrinamento standard	Elettronico
Attacchi acqua IN/OUT	3/8"
Attacco per scarico condensa (sulla macchina) - Diametro	16 mm
Campo di funzionamento (temperatura)	10-32 °C
Campo di funzionamento (umidità relativa)	45-98 %
Capacità di condensazione nominale (30 °C – 80%)	34 l/24h
Peso	34 kg
Dimensioni LxHxP	803x260x662 mm
Portata acqua di raffreddamento (temperatura ingresso 15 °C)	180 l/h
Perdita di carico circuito acqua di raffreddamento	12 kPa

Prestazioni relative a temperatura e umidità relativa

Temp./Umidità Relativa	23 °C-55%	23 °C-65%	25 °C-55%	25 °C-65%	27 °C-65%	30 °C-80%
Acqua In/Out 16/18 °C	14 l/24h	19 l/24h	16 l/24h	22 l/24h	26 l/24h	34 l/24h
Acqua In/Out 18/20 °C	11 l/24h	16 l/24h	13 l/24h	18 l/24h	22 l/24h	31 l/24h