

# DEUMIDIFICATORE CON RECUPERATORE DI CALORE DA CONTROSOFFITTO con raffrescamento integrativo

Scheda Tecnica K 1007 xx - Edizione 0620

# Immagine prodotto e dimensioni in mm



#### Descrizione e caratteristiche

Unità monoblocco per la Ventilazione Meccanica Controllata, contenente un recuperatore di calore ad altissima efficienza, un sistema sofisticato di controllo di tutte le portate d'aria, incluso il ricircolo dell'aria ambiente, ed un compressore frigorifero per la deumidificazione isotermica o con raffrescamento dell'aria. L'unità è dotata di controllo a microprocessore di tutte le funzioni agevolmente impostabili da Touch Screen dedicato o tramite connessione seriale RS485.

#### **STRUTTURA**

Le unità sono costituite da una scocca in acciaio zincato a caldo con pannelli removibili per facilitarne l'ispezione e la manutenzione straordinaria.

#### COMPRESSORE

Il compressore è di tipo alternativo ermetico, con dispositivo di protezione termica e coibentazione acustica, viene montato su antivibranti al fine di ridurre le vibrazioni.

## CIRCUITO FRIGORIFERO

Composto da evaporatore e condensatore in tubi di rame e alette in alluminio passo 2,8 mm. Il circuito frigorifero è ermetico. Capillare, filtro deidratatore a silica gel, pressostato di alta (solo versione deu-clima).

#### **FILTRO ARIA**

Realizzato in materiale sintetico CLASSE G4.

#### SCHEDA ELETTRONICA E SOFTWARE

Realizzata specificatamente per questa unità, controlla tutte le funzioni:

- -Controllo portate d'aria
- -Controllo macchina frigorifera
- -Controllo Free Cooling (opzionale)
- -Controllo condensazione
- -Controllo eventuale interfaccia

#### RECUPERATORE DI CALORE

Recuperatore in materiale plastico ad altissima efficienza.

VASCHETTA DI RACCOLTA DELLA CONDENSA

In materiale plastico termoformato PST.

#### VENTILATOR

Di tipo EC a portata costante, pale in avanti per la migliore silenziosità.

www.herzitalia.it



#### **COLLAUDO**

Vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale.

#### NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE del 12 dicembre 2006 in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE del 17 maggio 2006 in materia di sicurezza delle macchine. La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate: CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2. Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5).

#### **ACCESSORI**

#### **BY-PASS FREE COOLING**

E' possibile installare anche un bypass che manda l'aria di aspirazione esterna direttamente alla mandata, senza passare attraverso il recuperatore. In questo modo, l'aria fresca che viene da fuori non viene preriscaldata ed è possibile fare il free cooling durante le mezze stagioni.

#### **HEATING**

La modalità *Riscaldamento* abilità può essere abilitata soltanto nella modalità *Inverno*. La batteria di preraffreddamento funge da batteria di riscaldamento. In tale modalità il compressore è sempre spento.

Il riscaldamento viene regolato basandosi sui set di temperatura del giorno o della notte. La valvola a due vie modulante regola per portare la temperatura ambiente al set impostato.

#### Dati tecnici

MODELLO	K 1007 15	K 1007 22
Alimentazione elettrica	230 V/ 50Hz	230 V/ 50Hz
Potenza elettrica assorbita nominale (*)	450 W	640 W
Potenza elettrica assorbita massima	540 W	740 W
Recuperatore di calore alta efficienza (***)	90% fino a 140 m3/h	90% fino a 210 m³/h
Capacità di deumidificazione (*)	34 l/24h	48 l/24h
Ventilatori a pale avanti modulanti EC ad alta efficienza	300 m³/h	380 m³/h
Portata aria di espulsione	60-150 m³/h	80-220 m³/h
Portata aria di espulsione con funzione Booster	Fino a 200 m <sup>3</sup> /h	Fino a 240 m <sup>3</sup> /h
Portata aria di rinnovo	60-150 m³/h	80-220 m³/h
Pressione statica disponibile ventilatore espulsione (*)	150 Pa	130 Pa
Pressione statica disponibile ventilatore immissione (*)	150 Pa	150 Pa
Raffrescamento sensibile (*) (solo per versione Deu-clima)	1,1 kW	1,4 kW
Pressione sonora Lps (**)	39 dB(A)	43 dB(A)
Portata acqua nominale (15°C)	280 l/h	390 l/h
Perdita di carico nominale circuito acqua	0,22 bar	0,22 bar
Refrigerante Ecologico	R134a	R134a
Larghezza (mm)	868	868
Lunghezza (mm) Fuori tutto senza la scatola degli ingressi digitali	1386	1386
Altezza (mm)	262	362
Peso (kg)	92	110

#### K 1007 15

#### K 1007 22

2 www.herzitalia.it

<sup>(\*)</sup> Condizioni Nominali con: Immissione aria esterna 140 m³/h 33°C 55% U.R., Ricircolo aria 140 m³/h 26°C 65% U.R., Ingresso H2O 15°C

<sup>(\*\*)</sup> Secondo norma ISO 9614 Rif. 3 mt in campo libero

<sup>(\*\*\*) &</sup>gt;90% sino a 140 m³/h di portata secondo norme UNI-EN308 e UNI-EN13141-7

<sup>(\*)</sup> Condizioni Nominali con: Immissione aria esterna 210 m³/h 33°C 55% U.R., ricircolo aria 210 m³/h 26°C 65% U.R. Ingresso H2O 15°C

<sup>(\*\*)</sup> Secondo norma ISO 9614 Rif. 3 mt in campo libero

<sup>(\*\*\*) &</sup>gt;90% sino a 210 m³/h di portata secondo norme UNI-EN308 e UNI-EN13141-7



#### PRESTAZIONI AERAULICHE

## K 1007 15

Aria di espulsion	Arıa	αı	esp	uI	SI	on	ıe
-------------------	------	----	-----	----	----	----	----

Pressione statica utile [Pa]	230	220	210	190	150
Portata d'aria espulsa [m³/h]	80	100	120	140	160

#### Aria di rinnovo

Pressione statica utile [Pa]	200	190	180	170	130
Portata d'aria [m³/h]	80	100	120	140	160

## K 1007 22

## Aria di espulsione

Pressione statica utile [Pa]	230	220	210	190	150
Portata d'aria espulsa [m³/h]	110	140	170	200	230

#### Aria di rinnovo

Pressione statica utile [Pa]	210	190	180	170	130
Portata d'aria [m³/h]	110	140	170	200	230

# Potenze assorbita dai ventilatori con resistenze esterne di 60 Pa K 1007 15 Aria di espulsione

Portata d'aria Espulsa [m³/h]	80	100	120	140	160
Potenza assorbita [W]	10	12	16	22	28

# Aria di ricircolo (con Aria di Rinnovo 120 m³/h)

Portata d'aria totale (immissione + ricircolo) [m³/h]	220	240	260	280	300
Potenza assorbita [W]	26	32	40	48	60

# Potenze assorbita dai ventilatori con resistenze esterne di 60 Pa K 1007 22 Aria di espulsione

Portata d'aria Espulsa [m³/h]	110	140	170	200	230
Potenza assorbita [W]	10	12	16	28	40

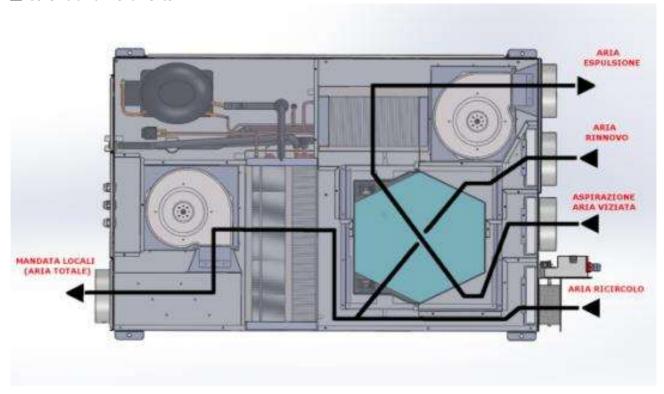
# Aria di ricircolo (con Aria di Rinnovo 120 m³/h)

Portata d'aria totale (immissione + ricircolo) [m³/h]	270	300	330	360	390
Potenza assorbita [W]	32	40	50	60	70

www.herzitalia.it



# Schema di funzionamento



# Accessori

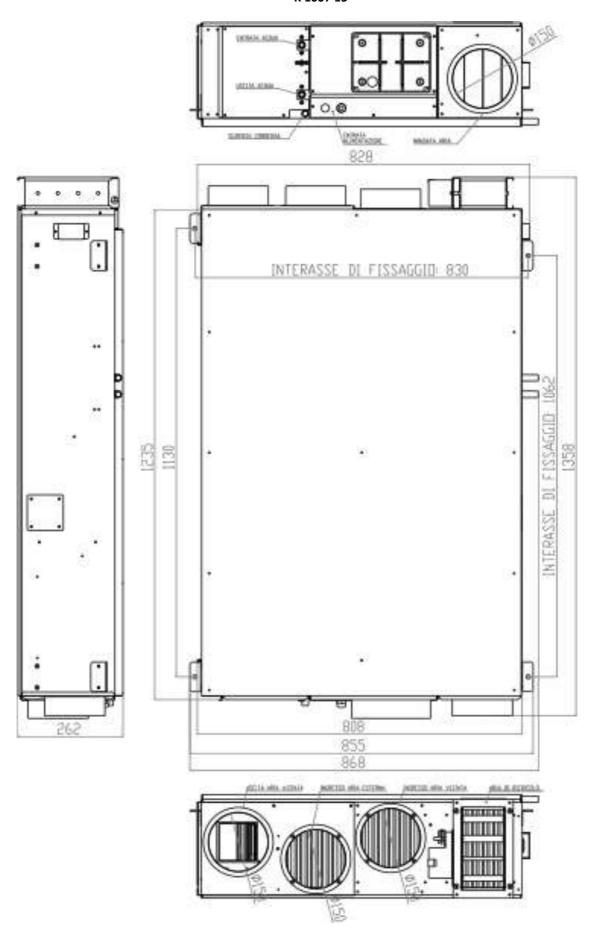
	K 1007 15	K 1007 22
Funzionamento tramite pannello di controllo Touch Screen	SI	SI
Funzionamento con comandi digitali esterni (Mod-Bus)	SI	SI
Terzo condensatore su aria espulsa con recupero energetico	SI	SI
Controllo elettronico della condensazione	SI	SI
Funzionamento deumidificazione invernale – senza acqua – senza integrazione	OPTIONAL	OPTIONAL
Funzionamento Riscaldamento Invernale	OPTIONAL	OPTIONAL
Sezione Free cooling compatta	OPTIONAL	OPTIONAL
Sensore CO2	OPTIONAL	OPTIONAL

4 <u>www.herzitalia.it</u>



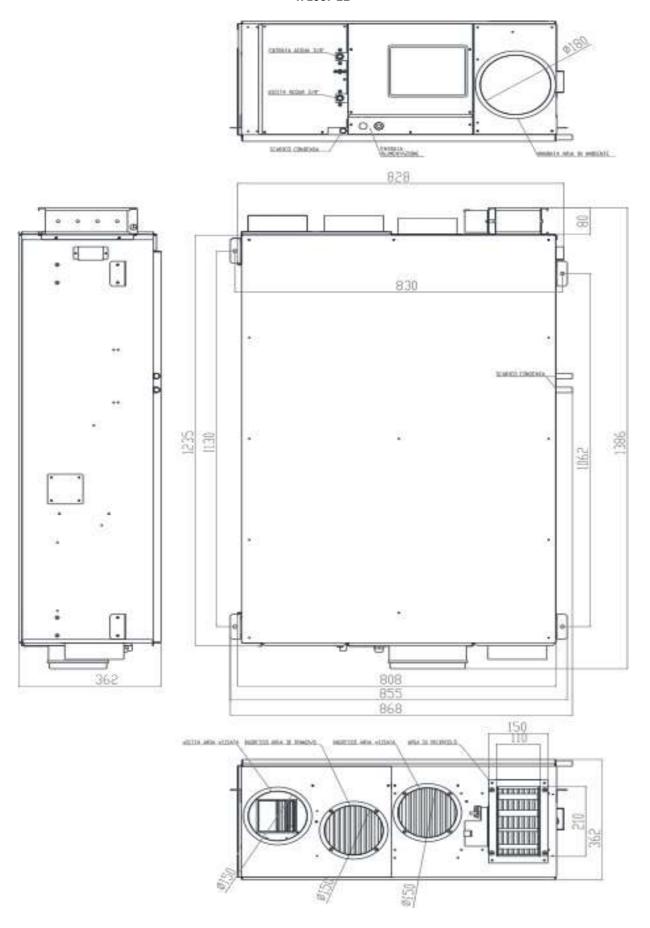
# Dimensioni

K 1007 15





# K 1007 22



6 <u>www.herzitalia.it</u>