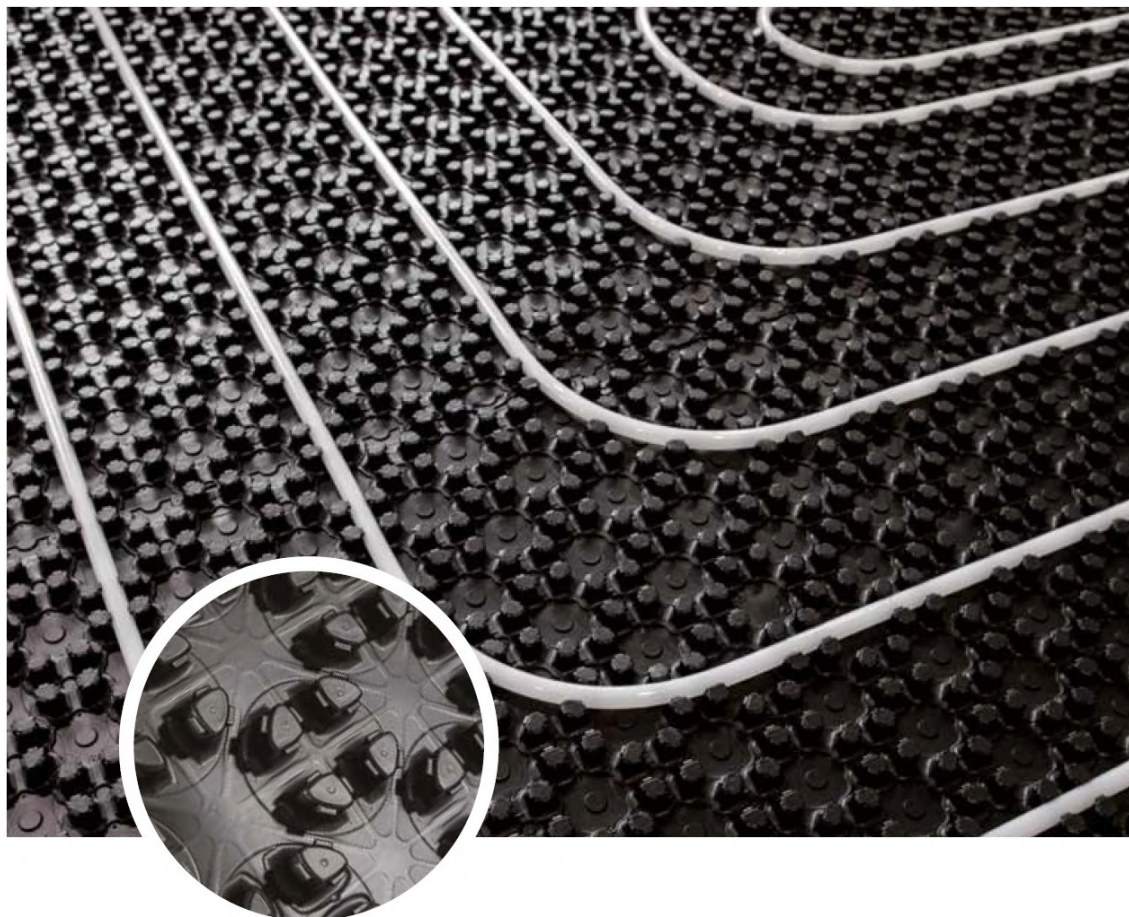


PAVISLIM BLACK

Scheda Tecnica PaviSlim Black – Edizione 0823

Immagine Prodotto



Descrizione

Pannello PaviSlim Black in EPS con Grafite preformato con microbugne – per sistemi ribassati con livelline fluide a basso spessore

È un pannello isolante per sistemi radianti a pavimento, realizzato in polistirene espanso sinterizzato EPS a conducibilità termica migliorata (grafite), accoppiato con un film termoformato nero in polistirene laminato HIPS con spessore pari a 650 µm. Il pannello è marcato CE ed è idoneo a sistemi radianti alimentati ad acqua per il riscaldamento ed il raffreddamento integrati nelle strutture secondo le norme UNI EN 1264.

La foglia termoformata in HIPS con spessore pari a 650 µm garantisce un'ottima pedonabilità e grazie al sormonto da 5 cm assicura il corretto assemblaggio dei pannelli, soprattutto nel caso di utilizzo di livelline fluide a **basso spessore**. Grazie inoltre all'**altezza limitata** della bugna, pari a **solli 18 mm**, riduce gli ingombri totali rispetto ai sistemi tradizionali con bugna da 22 mm.

La geometria delle bugne consente **passi di posa multipli di 50 mm e posa diagonale** (in questo caso il passo diventa 70 mm).

Con questo pannello è possibile utilizzare tubazioni con diametro 16 e 17 mm.

Il pannello PaviSlim Black è ideale nelle ristrutturazioni per le ridotte dimensioni e il ridotto peso del massetto che non grava sui solai esistenti.

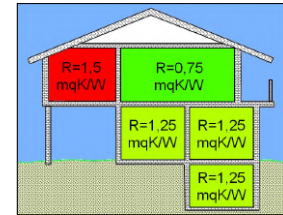
Caratteristiche

Pannello isolante bugnato con foglia termoformata, in EPS 400 con Grafite
Altezza bugna 18 mm
Passo di posa 5 cm e suoi multipli – posa in diagonale 7 cm
Densità EPS 400 kPa
Tubazioni utilizzabili: Tubo Multistrato 16 x 2 mm - PE-RT 17 x 2 mm
Basso spessore necessario: 33 o 38 mm incluso il massetto

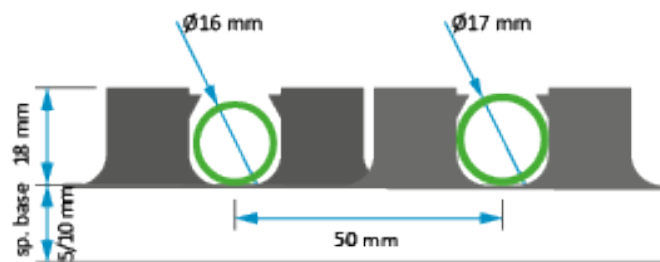
Altezze disponibili [mm]:

Resistenza termica secondo UNI
1264:2021 [m^2K/W]:

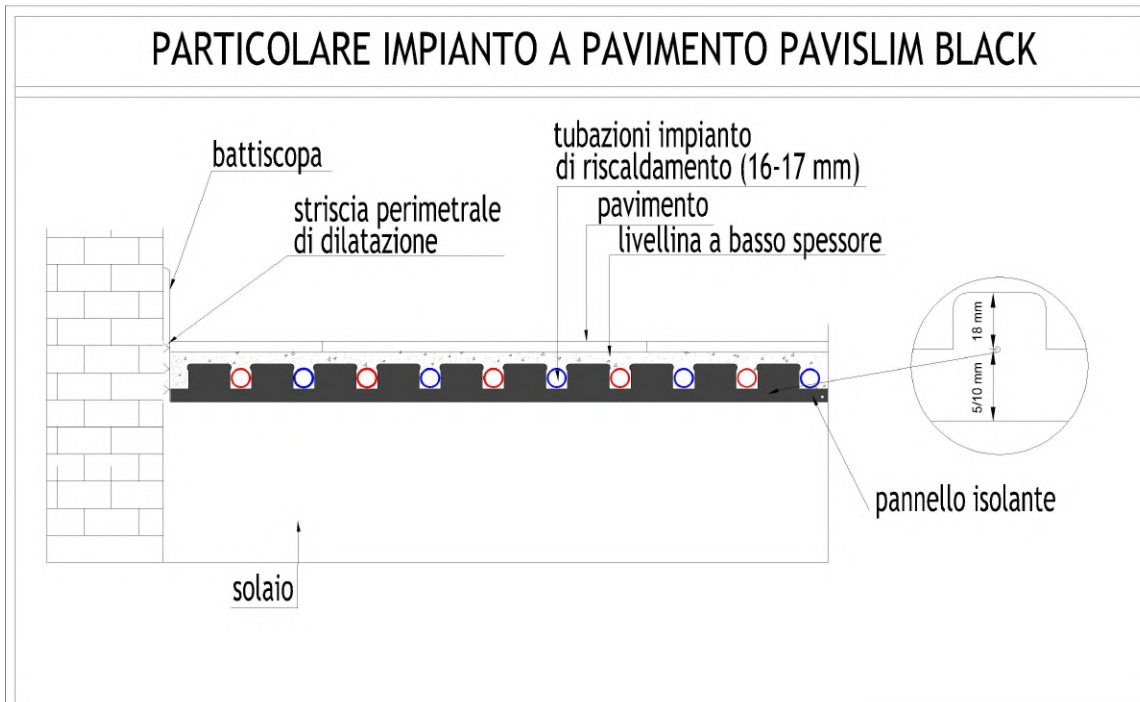
5	10
0,16	0,33



Disegno



Sezione del sistema



 **Dati tecnici**

	Codice	Codice
	3 F067 05	3 F067 10
Tipo Materiale	EPS 400 Grafite	EPS 400 Grafite
Superficie pannello (mm)	1450 x 850	1450 x 850
Superficie utile (mm)	1400 x 800	1400 x 800
Spessore utile	5	10
Spessore totale (mm)	23	28
Passo (mm)	50 + diagonale	50 + diagonale
Film di copertura in polistirolo compatto (mm)	0,65	0,65
Incastro pannelli con foglio termoformato	Maschio/ Femmina	Maschio/ Femmina
Conducibilità termica dichiarata (EN 12667) W/Mk	0,030	0,030
Sollecitazione a compressione al 10% della deformazione (UNI EN 826) kPa	400	400
Resistenza termica dichiarata (UNI 1264:2021) m ² K/W	0,16	0,33
Assorbimento d'acqua a lungo periodo (UNI EN 12087)	< 5,0 %	< 5,0 %
Reazione al fuoco (EN 13501-1) euroclasse	E	E
Quantità in imballo (scatola cartone) m ²	26,88	13,44

 **Indicazioni per la posa dei pannelli**

Le condizioni preliminari per la posa dei pannelli sono il completamento dell'intonaco interno e la chiusura, senza infiltrazioni d'aria, di tutte le aperture dell'edificio come porte e finestre esterne. La base di supporto deve essere preparata in conformità alle norme pertinenti. Eventuali tubi o condotti devono essere fissati e incassati per fornire una base livellata sulla quale vengono posati i pannelli isolanti termici e/o acustici. A questo proposito, deve essere presa in considerazione l'altezza strutturale necessaria. I pannelli devono essere uniti saldamente per mezzo degli incastri maschio/femmina e disposti sfalsati per migliorare la coesione tra gli stessi. Prima della posa dei pannelli isolanti deve essere installata una striscia perimetrale di isolamento/dilatazione lungo l'intero perimetro dei locali interessati alla posa dell'impianto radiante nonché lungo eventuali componenti edilizi (colonne, etc.) che si trovano all'interno dell'area.

 **Certificazione Ambientale PSV**

Il marchio PSV "Plastica Seconda Vita" è un sistema di certificazione ambientale di prodotto dedicata ai materiali ed ai manufatti ottenuti dalla valorizzazione dei rifiuti plastici; È il primo marchio italiano ed europeo dedicato alla plastica riciclata; Introduce il concetto di "qualità" nelle plastiche di riciclo; Introduce il concetto di "rintracciabilità" dei materiali riciclati.

IL MARCHIO PSV È QUINDI UNO STRUMENTO UTILE AL RICONOSCIMENTO DELLE SOLUZIONI AMBIENTALMENTE SOSTENIBILI.

I PANNELLI ISOLANTI TERMOFORMATI PAVISLIM BLACK HANNO OTTENUTO LA CERTIFICAZIONE PSV COME DA CERTIFICATO NR. 1979/2020 DELL'ISTITUTO PER LA PROMOZIONE DELLE PLASTICHE DA RICICLO (IPPR) E SONO CONFORMI AI REQUISITI DEL DECRETO CAM EDILIZIA (D.M. 11 OTTOBRE 2017).



1. PREPARAZIONE DEL SUPPORTO DI POSA

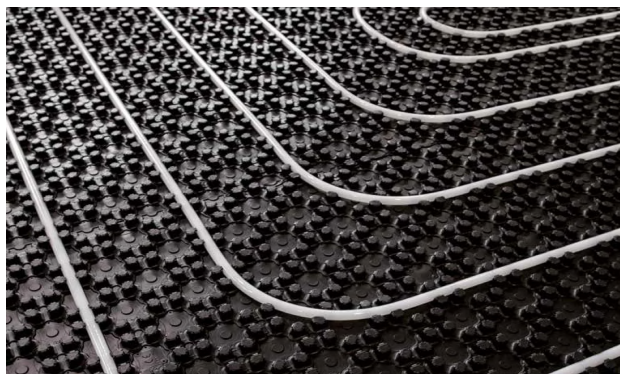
- Controllare preventivamente la superficie di posa che deve essere complanare e solida per evitare che si formino sacche d'aria sotto i pannelli. Verificare con una staggia che non ci siano avvallamenti o dossi anche impercettibili alla vista.

NOTA: superfici non perfettamente complanari possono portare a successivi problemi con i rivestimenti (piastrelle, legno, resine ecc...).

- Pulire e sgrassare il piano di posa ed eliminare eventuali residui solidi.

- Superficie perfettamente planare (massetti autolivellanti o pavimenti preesistenti in piastrelle o pietra): incollare i pannelli in EPS direttamente sopra il supporto mediante adesivo Fibrofix (vedere informazioni seguenti).

- Superficie non perfettamente planare: i pannelli in EPS devono essere incollati al supporto con adesivo/rasante RASACOLL (vedere informazioni seguenti). Per la stesura dell'adesivo utilizzare una spatola dentata in modo da sopperire alle eventuali leggere difformità del fondo (max 3-4 mm). Lasciare asciugare per 24 ore, controllare che i pannelli siano saldamente incollati e non flettano a causa di sacche d'aria. Successivamente applicare le tubazioni.



2. POSA DELLA RETE DI RINFORZO

In tutti i casi in cui si prevedono dei rivestimenti molto sottili o pavimenti in resina, moquette, linoleum o similare, quando si utilizzano pannelli in EPS, anche se con resistenza a compressione ≥ 500 kPa, prima dell'esecuzione del getto di LEVEL RADIANT è necessario applicare, direttamente sopra i pannelli, una rete di rinforzo. Visto il ridotto spessore del getto sopra il pannello (sopra bugna), si raccomanda l'utilizzo di una rete in fibra di vetro, (vedere informazioni seguenti), direttamente graffettata alle bugne del pannello. La graffettatura è indispensabile per evitare il galleggiamento della rete in fase di getto dell'autolivellante.

3. ESECUZIONE DEL MASSETTO IN LEVEL RADIANT

Stendere l'autolivellante LEVEL RADIANT con uno spessore di 10 mm sopra pannello (sopra bugna).

Consumo: circa 25 kg/m².

ATTENZIONE: evitare correnti d'aria nelle prime 48 ore ed arieggiare i locali a partire dal 2° giorno. I tempi di asciugatura dipendono oltre che dallo spessore, dalla temperatura, dall'umidità e dal ricambio d'aria.

4. ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE DI REFLEX PRIMER

Preparazione del supporto di posa:

rimuovere i corpi incoerenti ed aspirare la superficie per eliminare quanto più possibile la polvere.

Preparazione del prodotto:

Il prodotto è pronto all'uso. Una volta aperto il secchio è necessario omogeneizzare il prodotto e disperdere i sedimenti miscelandolo con miscelatore a basso numero di giri.

Applicazione del prodotto:

Il prodotto possiede ottime caratteristiche di impregnazione e consolidamento di superfici polverose. In quanto prodotto a base di solvente non presenta problemi applicativi durante la stagione fredda e si presta ad essere applicato con facilità a rullo o pennello. Tempo di essiccazione superficiale: 1 ora a 25°C.

Resa:

Su massetti sabbia/cemento posati a terra umida circa 0,1-0,2 L/ mq. La resa è molto influenzata dalla porosità del supporto.

ISTRUZIONI PER L'INCOLLAGGIO CON FIBROFIX

- Versare il prodotto per punti sulla superficie d'incollaggio orizzontale. È consigliato l'incollaggio per punti per evitare che le dilatazioni differenziali tra i materiali incollati possano dare origine a tensioni di rottura.
- Sovrapporre entro breve la lastra da incollare facendo in modo che l'adesivo ne bagni la superficie.
- Caricare con adeguati pesi o avvitare la lastra al suolo per evitare che il rigonfiamento dell'adesivo – pur limitato – provochi rialzamenti indesiderati.
- Attendere che d'adesivo reticoli prima di rimuovere i pesi e camminare sulla superficie.
- L'incollaggio avviene in circa 1 ora a 23°C e 50%UR. A temperature e umidità inferiori i tempi d'incollaggio si allungano. Trattandosi di un prodotto che indurisce per reazione con l'umidità, anche il contenuto d'acqua dei supporti è determinante. In caso di materiali secchi e/o in condizioni ambientali con umidità inferiore a 50% è opportuno inumidire leggermente una delle superfici da incollare senza tuttavia bagnarla al punto di produrre effetti inadesivi.

Il consumo dipende dall'irregolarità delle superficie da incollare. Consumo massimo consigliato: 0,10 kg/m².

ISTRUZIONI PER LA POSA DI LEVEL RADIANT

Preparazione dell'impasto:

in un recipiente adatto, versare 4,50÷4,75 litri di acqua pulita e aggiungere il contenuto di un sacco di LEVEL RADIANT sotto agitazione con mescolatore professionale a basso numero di giri fino ad ottenere una miscela perfettamente omogenea.

Colata dell'impasto:

versare il prodotto sulla superficie e stendere con una spatola di acciaio da 48 cm, liscia o dentata. Se necessario, è possibile applicare una seconda mano di prodotto non appena la prima sia sufficientemente indurita per consentire la successiva lavorazione. In questo caso prima di procedere abrader la superficie con mola adatta, per ottenere un buon aggancio della seconda mano.

Resa: per ottenere uno spessore di 1 mm sono necessari circa 1,6 kg/m² di prodotto.

Utilizzo e posa dei rivestimenti:

il prodotto è pedonabile dopo circa 6÷8 ore a 20 °C, 50%RH. Per la posa di piastrelle attendere almeno 24÷48 ore dal termine dell'ultima colata. Per la posa di pavimenti in legno gomma attendere almeno 7 giorni dal termine dell'ultima colata.

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE DI RASACOLL

Preparazione dell'impasto:

impastare un sacco di RASACOLL con 6,25÷6,50 litri di acqua pulita e mescolare con mescolatore e frusta a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo privo di grumi.

Applicazione del prodotto:

applicare il prodotto direttamente sul fondo utilizzando una spatola dentata. Posizionare le lastre secondo lo schema di posa previsto dall'installatore.

Resa:

per ottenere 1 mm di spessore di prodotto indurito occorrono circa 1,5 kg/m². Per l'incollaggio di pannelli lisci su supporti con difformità massima di 3-4 mm si può assumere un consumo di circa 3,5 kg/m².

ISTRUZIONI PER LA POSA DELLA RETE DI VETRO

Applicazione della rete:






la posa della rete avviene in modo ottimale se la si srotola al contrario del suo naturale verso di avvolgimento. Questo fa sì che non ci siano arricciamenti ai bordi con conseguente galleggiamento sulla successiva colata di LEVEL RADIANT.

A mano a mano che la rete viene svolta, si procederà alla graffettatura della stessa sulle bugne della pannellatura.

Caratteristiche e forma di fornitura: maglia: 40 x 40 mm; altezza 1 metro.

Tubo Multistrato Herz PipeFix FH per impianti radianti, 16x2 mm



-  Strato protettivo esterno in polietilene HD (High Density)
-  Strato di plastica adesiva per un forte collegamento
-  Tubo in alluminio omogeneo saldato longitudinalmente testa a testa
-  Strato di plastica adesiva per un forte collegamento
-  Tubo interno in PE-RT stabilizzato per alte temperature

Il tubo multistrato Herz Pipefix-FH è stato sviluppato per resistere alla vasta gamma di temperature e pressione nei sistemi ad acqua calda e fredda. Questo tubo è superiore alle tubazioni convenzionali ed è ideale sia per sistemi di riscaldamento radiante che per sistemi di raffreddamento radiante; trova inoltre uso nelle connessioni ai radiatori e per gli impieghi sanitari.

Il tubo interno viene estruso partendo da un particolare PE-RT con resistenza alla temperatura aumentata (secondo DIN 16833) e un strato di adesivo applicato su di esso in un processo di co-estrusione. Una striscia di alluminio di 0,2 millimetri di spessore viene avvolta intorno a questo tubo e saldata testa a testa lungo la sua lunghezza e calibrata sul tubo interno. Successivamente viene applicato un altro strato adesivo e uno strato coprente di polietilene viene estruso sulla superficie ottenuta. La saldatura viene esaminata in linea durante il processo di produzione. Il diametro interno del prodotto finito viene verificato mediante l'uso di una sfera di acciaio che viene introdotta nel tubo per accertarne lo scorrimento.

Per maggiori informazioni consultare la scheda tecnica dedicata al prodotto.

☑ **Tubo PipeFix PE-RT per impianti radianti, 17x2 mm**



☑ **Descrizione**

Il tubo PE-RT è un prodotto costituito da tre strati:

- Lo strato più interno, realizzato in PE-RT (polietilene a resistenza termica maggiorata, non reticolato) presenta una superficie estremamente liscia e consente una drastica riduzione delle perdite di carico rispetto al tradizionale tubo metallico impiegato nel settore idrotermosanitario.
- Lo strato più esterno, realizzato in EVOH (etilen-vinil-alcool), è una barriera di qualche decina di μm che rende il tubo praticamente impermeabile all'ossigeno**, permettendo la drastica riduzione dei problemi corrosivi negli impianti di riscaldamento ove i tubi in plastica sono combinati con materiali sensibili a tali fenomeni.
- Lo strato intermedio è invece un sottilissimo strato di materiale polimerico (altamente adesivo) che mantiene uniti i due strati appena descritti.

Il prodotto è conforme alla norma EN ISO 22391-2 "Plastics piping systems for hot and cold water installations – Polyethylene of raised temperature resistance (PE-RT)" ed alla norma DIN 4726 relativamente alle prescrizioni sull'impermeabilità all'ossigeno della barriera in EVOH e sui minimi raggi di curvatura delle tubazioni.

Inoltre il tubo PE-RT è conforme al Decreto del Ministero della Salute N° 174 del 06 Aprile 2004 ("Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano" – pubblicato il 17 Luglio 2004 nella G.U. Serie generale N°166).

I test che garantiscono le suddette conformità, vengono regolarmente effettuati presso i laboratori dell'SKZ (Istituto di Certificazione Tedesco).

Per maggiori informazioni consultare la scheda tecnica dedicata al prodotto.

☑ **Fascia perimetrale**



Per dividere i pannelli isolanti dalle strutture murarie al fine di creare una fascia isolante ed assorbire le dilatazioni termiche del massetto.

In polietilene a celle chiuse, leggero, impermeabile, imputrescibile, inattaccabile da muffe e con un'elevata resistenza alle aggressioni chimiche ed alle reazioni alcaline dei manufatti cementizi. Spessore 8 mm altezza 100 mm, con foglio in PE saldato su un lato per la protezione dalle infiltrazioni del massetto di copertura, con banda adesiva sul retro per un saldo ancoraggio alle pareti.

Prima della posa dei pannelli isolanti deve essere posata una striscia di dilatazione perimetrale lungo i muri e gli altri componenti edilizi che penetrano nei pannelli stessi. Essa deve essere fissata saldamente per mezzo della parte adesiva a muri, colonne, montanti, telai delle porte. La striscia deve essere posata fino al livello del pavimento finito (mattonelle, parquet, etc. inclusi) e non deve essere tagliata se non appena prima della posa del battiscopa. La bandella in nylon deve essere rivoltata sopra il pannello radiante (la serigrafia sovrastampata deve essere leggibile).



N.B. La parte eccedente oltre il pavimento va tagliata ed eliminata solo dopo la posa del rivestimento finale e appena prima della posa dei battiscopa.

Per maggiori informazioni consultare la scheda tecnica dedicata al prodotto.

Tutti i dati contenuti in questo documento corrispondono alle informazioni esistenti al momento della stampa e hanno solo carattere informativo. Ci riserviamo eventuali modifiche e adeguamento al progresso tecnico. Le figure si intendono come simboli per i prodotti e possono quindi differire visivamente dal prodotto stesso. Differenze di colore possono dipendere dalla stampa. Vi possono essere anche delle differenze nei prodotti in funzione della nazione in cui sono distribuiti. Ci riserviamo eventuali modifiche delle specifiche tecniche e del funzionamento. Per domande rivolgetevi alla succursale HERZ a voi più vicina.