

flash

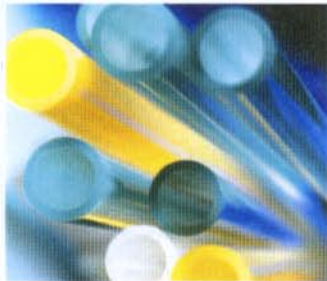
Per informazioni | www.serviziolettori.it

segue da pag.30

composito, costituito da due strati in polietilene reticolato, accoppiati a uno strato intermedio in alluminio. Le giunzioni sono invece realizzate mediante l'impiego di raccordi meccanici a compressione, sia del tipo "Press-Fitting" che a stringere con dado e ogniva. Le caratteristiche di resistenza del Multyrama System, nonché la gamma dimensionale a disposizione (fino al diametro 63), consentono all'installatore di realizzare svariate tipologie di impianti, fra cui, in primo luogo, quelli sanitari e di riscaldamento. La resistenza alle sollecitazioni termiche e meccaniche rende idoneo il Multyrama al trasporto, in generale, di fluidi freddi e caldi in pressione per lunghi periodi di tempo

Klimit

Klimit, rappresentante esclusivo per l'Italia della Herz Armaturen, presenta Pipefix, il multistrato preisolato e nudo per impianti di riscaldamento e sanitari di Herz. Pipefix è composto da un tubo interno in polietilene RT (resistano temperature), da un tubo in alluminio dello spessore di 0,4 mm saldato testa a testa longitudinalmente per tutta la lunghezza e da un tubo esterno in polietilene HD (high density). La versione isolata prevede un isolamento



costituito da una guaina in polietilene espanso a cellule chiuse conforme alla legge 10/91 dello spessore di 6-9 mm, ottenuto impiegando gas non nocivi per l'ambiente. Il rivestimento esterno in polietilene ne garantisce la protezione agli strappi e alle abrasioni. La forza del sistema Pipefix è il raccordo. O-ring 1 dinamica, inserita tra due superfici di compressione radiale, resta libera di adattarsi alle variazioni dimensionali causate da cambiamenti di temperatura e pressione. O-ring 2 statica garantisce la tenuta grazie alla pressione esercitata dall'anello in acciaio che la comprime uniformemente sul tubo. L'anello in plastica collega la bussola in acciaio al raccordo in ottone. Serve inoltre da guida per la ganasce, così da effettuare una corretta pressatura. Tutti i raccordi Herz sono costruiti con ottone CR (corrosive resistant), che assicura più durata all'impianto e maggior purezza all'acqua sanitaria.

tecnoimpianti
34

Watts Industries

www.wattsindustries.com

Tubazioni preisolate ad alta flessibilità

Watts Industries propone il sistema di tubazioni preisolate Microflex, adatte a molteplici applicazioni: trasporto interrato di fluidi caldi (impianti centralizzati di riscaldamento o reti di teliscaldamento con temperatura massima di esercizio di 95° C.), freddi (acqua potabile, alimentazione impianti industriali, piscine) e refrigerati. Grazie al peso contenuto e all'alta flessibilità, le tubazioni sono di facile posa e consentono all'installatore di realizzare lunghi tratti di conduzione fluidi, di superare con agilità ostacoli, di creare curve e cambiamenti di direzione senza ricorrere a raccordi o giunti, comunque disponibili, e di ridurre le dimensioni di scavo. Le tubazioni Microflex sono costituite da: tubi in PEX-a reticolato secondo Metodo Engel; ampio strato di isolamento in espanso di polietilene reticolato a cellule chiuse che mantiene nel tempo il grado iniziale di resistenza termica;



manto esterno corrugato in polietilene ad alta densità che assicura una doppia protezione da agenti esterni. Sono disponibili in differenti soluzioni: tubi singoli (Microflex Uno), tubi doppi (Microflex Duo) e tubi quadrupli (Microflex Quadro) indicati per impianti termici e di conduzione di acqua sanitaria, (Microflex Cool) versione per impianti con fluidi a bassa temperatura. Watts Industries è in grado di consegnare il prodotto, pronto per l'utilizzo, entro 48 ore dalla richiesta.

Per informazioni | www.serviziolettori.it

Seppelfricke/www.seppelfricke.it

Sistema MTSD con tubo multistrato

Il tubo MTSD di Seppelfricke SD è inat-



taccabile dalle acque aggressive e pertanto non soggetto a corrosione. È un tubo versatile e resistente, provato e omologato per una temperatura massima di esercizio di 95° C a 10 bar (anche a 110° C a 10 bar per brevi periodi). È composto da un primo strato interno in PEX-c, polietilene reticolato elettronicamente, da un secondo strato in alluminio

saldato in testa e da un terzo strato protettivo in PEX. Il tubo MTSD isolante DPR 412/93 è consegnato con guaina in polietilene espanso a cellule chiuse con pellicola di protezione anti-strappo. Tutti i raccordi del sistema MTSD sono realizzati con una lega in ottone speciale antidezinfezione, CR-Metall: un ottone speciale con una bassissima percentuale di piombo e zinco (Cu62,5 Zn37 Pb0,5) che è chimicamente e meccanicamente più resistente di un normale ottone che si può trovare sul mercato (Cu58 Zn39 Pb3). Il primo agente della corrosione dell'ottone è la dezincificazione, che corrode il prodotto fino a bucarlo, specialmente sotto sforzo. I prodotti Seppelfricke SD aiutano l'ambiente mantenendo i livelli di concentrazione di piombo nell'acqua sotto gli standard richiesti dall'OMS (Organizzazione Mondiale Sanità) che ha stabilito il livello massimo accettabile di concentrazione a 10 ug/l.

Per informazioni | www.serviziolettori.it

Georg Fischer Pfc/

www.pfc.georgfischer.com

Sistema originale Alupex

Il sistema originale Alupex di Georg Fischer Pfc rappresenta la soluzione ottimale per tutti gli impianti sanitari e di riscaldamento.

Il tubo multistrato Alupex è disponibile nei diametri da 14 mm a 75 mm, ed è costituito da tre tubazioni in una, unite tra di loro da un potente collante: lo strato interno è



costituito da un tubo in polietilene reticolato. La reticolazione di tipo "C" mantiene il polietilene perfettamente inodore, garantendo l'assoluta potabilità e inalterabilità delle proprietà organolettiche dell'acqua, rendendo inoltre il materiale resistente alle alte temperature.

Lo strato intermedio è composto da un tubo di alluminio saldato testa a testa al laser longitudinalmente, che rende perfettamente impermeabile all'ossigeno la tubazione. Costituisce il telaio portante del tubo Alupex, conferendogli solidità, resistenza, limitando la dilatazione termica delle plastiche e rimanendo malleabile e pieghevole.

Il tubo esterno è costituito da una guaina di polietilene reticolato, che protegge il tubo interno di alluminio da aggressioni esterne. Il completamento del sistema Alupex è costituito dai raccordi Alupex Europ, a stringere, e Alupex Express a compressione longitudinale senza o-ring.

Per informazioni | www.serviziolettori.it

Emmeti/www.emmeti.com

Gerpex, il tubo a 5 strati

Emmeti propone Gerpex, il tubo realizzato con un particolare processo a 5 strati. Gerpex è prodotto in conformità alla norma UNI 10954-1. Caratteristiche fondamentali sono la qualità dei materiali impiegati nella costruzione - polietilene reticolato interno ed esterno, alluminio di spessore elevato - e l'alto livello tecnologico di tutte le fasi del sistema produttivo, certificato dai più importanti enti europei.

Lo strato intermedio in alluminio del tubo ne garantisce malleabilità, stabilità dimensionale e tenuta della curvatura. I due strati di polietilene aderiscono al metallo grazie a uno speciale materiale di connessione. Il tubo Gerpex associa i vantaggi di lavorazione e durata dei tubi in materie plastiche a quelli di robustezza e stabilità a temperatura e pressione dei tubi metallici. La gamma Gerpex, oltre a tubi di diametro compresi tra 14 e 63 mm in rotoli o barre, comprende il modello Gerpex RA (disponibile con diametro di 16 o 20 mm), che si distingue dal tradizionale modello per lo spessore di alluminio ridotto e l'estrema malleabilità. I modelli in rotolo sono disponibili anche preisolati, con guaina in polietilene espanso reticolato rivestita conforme alla norma UNI 10376.

Per informazioni | www.serviziolettori.it

Hitec/www.hitecsystems.it

Tubo multistrato Hitec

Hitec, azienda di Sacile (PN) specializzata nella progettazione e nella vendita di sistemi solari per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria, propone il tubo multistrato, ideale per impianti sanitari e di riscaldamento. Tale tubazione, in polietilene reticolato, è protetta da uno strato di alluminio saldato di testa al laser e ricoperta esternamente da un altro tubo in polietilene. Il prodotto somma in sé i vantaggi dei diversi materiali che costituiscono le sue pareti, il metallo e il polietilene reticolato. Gli aspetti negativi del metallo, infatti, corrosione, rigidità, incrostazioni, tossicità ed elevate perdite di carico, vengono neutralizzati dallo strato in PEX a contatto con l'acqua. Dall'altro lato, le caratteristiche negative della plastica, permeabilità al gas e ai raggi UV ed elevata dilatazione termica, sono azzerati dallo strato di metallo interposto tra i due strati di polietilene.

I vantaggi che derivano dall'utilizzo di questo tipo di tubazioni sono molteplici: la resistenza meccanica anche in caso di utilizzo in condizioni climatiche rigide, l'assoluta sicurezza in caso di infiltrazioni di ossigeno nell'impianto, grazie all'impermeabilità al gas del tubo multistrato. Tra le altre numerose caratteristiche del Tubo Multistrato Hitec possiamo annoverare la scorrevolezza che impedisce la formazione di incrostazioni sulle pareti, l'igienicità, garantita dalle omologazioni DVGW ed altre internazionali, la conducibilità, la leggerezza, l'indeformabilità, la resistenza alla corrosione e la lunga durata.

Per informazioni | www.serviziolettori.it

| www.infoimpianti.it | n.6 - settembre 2006