

Sistema computerizzato

per rilevare difetti su rotori pressofusi

Risatti Instruments (TO) presenta un sistema computerizzato adatto a rilevare, su rotori di piccole e medie dimensioni, varie tipologie di difetti, quali: barre interrotte, soffiature o porosità diffuse, errato angolo di inclinazione delle barre, qualità della lega di alluminio, infiltrazioni tra lamierini ed incollaggio delle barre al ferro. Il sistema è composto da: unità di controllo e di acquisizione gestita da computer completo di monitor con touch-screen e tastiera industriale, interfaccia alla rete dati aziendale, meccanica semi-automatica professionale con fissaggio rotore in prova tramite contropunte coniche intercambiabili, dimensioni massime dei rotori: diametro esterno 200 mm, lunghezza rotori 300 mm. Velocità di rotazione: massimo 300 rpm con rampa di accelerazione e frenatura da 0 al massimo e viceversa, regolabile in funzione della massa del rotore, nuovo captatore O4/BPR-06 ad alta sensibilità, regolabile su 3 assi. possibilità di effettuare, in modo automatico, rilevazioni su più punti del rotore.



SLI 21756 su www.tim-info.com/ita

Officina mobile

per la lavorazione dei tubi flessibili

OP (BS) è lieta di presentare il Mobile hose workshop: la nuova officina mobile per la lavorazione dei tubi flessibili oleodinamici. Questa soluzione innovativa trova perfetta applicazione nella cantieristica, nell'edilizia e in tutte quelle situazioni dove può rendersi necessario avere un centro di assistenza attrezzato sempre a portata di mano. Si tratta di un container da 20 piedi completamente equipaggiato con: pressa per la raccordatura, taglierina, spellatubi, portamatasse di tubo, scaffalature per i raccordi, banco di lavoro con morsa, compressore e impianto aria, condizionatore/riscaldamento, impianto elettrico/illuminazione, rivestimento interno con superficie riflettente e pavimento antiscivolo. Le attrezzature contenute nel Mobile Hose Workshop possono essere personalizzate in base alle specifiche esigenze del cliente.



SLI 21757 su www.tim-info.com/ita

Misuratore di pressione

ideato per gli impianti termosantari

Flow Plus, distribuito in Italia da Klimit di Povoletto di Dueville (VI), è il computer Herz per la misurazione della pressione differenziale negli impianti idrotermosantari. Questa misurazione è fondamentale per bilanciare correttamente l'impianto, gesto indispensabile per ottimizzare i costi escongiorare possibili disfunzioni. Flow Plus, tramite il suo comodissimo display digitale, fornisce indicazioni dirette su portata volumetrica, pressione differenziale, calcolo della regolazione dei valantini, controllo delle perdite. Il rilevamento dei valori di impianto avviene tramite collegamento con giunto ad innesto rapido direttamente alle valvole di misurazione o tramite adattatore. Alimentato a batteria, è comodissimo da trasportare, ha un intervallo di misurazione 0 - 20 bar, con una pressione di esercizio massima pari a 40 bar. Flow Plus può memorizzare oltre 2000 misurazioni.



SLI 21758 su www.tim-info.com/ita

Encoder con albero passante

fino a 12mm e giunto a molla incorporato

La Elcis di Collegno (TO) è specialista nel settore dei trasduttori di posizione sia rotativi che lineari. Il know-how tecnologico acquisito nel campo degli encoder permette di presentare una gamma estremamente vasta e completa di questo prodotti. Fra le molte famiglie a catalogo, vi è la serie dei trasduttori per motori; il know-how della ELICIS per questi encoder è evidenziato dai numerosi brevetti depositati. Tra le ultime novità spicca il modello 40Z. Si tratta di un encoder Ø40mm con albero passante Ø6÷12mm e giunto a molla incorporato caratterizzato da un'elevata qualità ed un basso costo. La risoluzione arriva fino a 5000 impulsi. Le elettroniche disponibili vanno dalle uscite NPN, push-pull o Line-Driver per la trasmissione del segnale a lunga distanza. Le alimentazioni a richiesta sono fornibili a 5Vcc o 12÷24Vcc ed il campo di temperatura standard è di -10°C÷70°C. Come tutti i prodotti Elcis, anche il mod. 40Z presenta un elevato grado qualitativo di produzione in quanto realizzati in conformità alle norme UNI EN ISO 9001:2000.



SLI 21768 su www.tim-info.com/ita

Sistemi per prove Halt/Hass

per settori elettronica ed elettromeccanica

I sistemi per prove Halt/Hass Modello Sigma distribuiti da Weiss Technik di Magenta (MI) sono progettati per l'esecuzione di prove HALT (highly accelerated life testing) e HASS (highly accelerated stress test) nei settori aerospaziale, elettronica, elettromeccanica, telecomunicazioni ed automotive. Halt è una metodologia di prova che consente, già durante la validazione, di eliminare rapidamente e precocemente i difetti di progettazione, incrementando così l'affidabilità del prodotto nel tempo. HASS è invece una metodologia applicabile al processo produttivo per evidenziare velocemente eventuali irregolarità nei componenti e/o nella realizzazione. I sistemi Sigma combinano HALT e HASS grazie alla interazione di due elementi: rapide variazioni di temperatura e conseguenti stress meccanici cui il provino è sottoposto nella camera di prova; elevata energia fornita dal tavolo vibrante multi-assiale quasi random a 6 gradi di libertà.



SLI 21775 su www.tim-info.com/ita

Calibratore tascabile

per la verifica dei loop di corrente

Eurotron Instruments di Sesto San Giovanni (MI) presenta Microcal Loop: un calibratore tascabile per la verifica dei loop di corrente su impianti strumentali, di automazione e regolazione in applicazioni industriali. Lo strumento, grazie alle dimensioni estremamente ridotte e a una comoda clip per il fissaggio a cintura, si propone quale indispensabile ausilio alle attività di controllo strumentale quotidiana, fra le quali: analisi dei loop di misura, verifica di strumenti ricevitori di segnale, verifica di DCS e sistemi di acquisizione e registrazione, verifica di valvole, verifica di continuità dei circuiti, verifica di trasmettitori e strumenti di misura. Microcal Loop è in grado di misurare e generare segnali compresi fra 0 e 24 mA su loop passivi (alimentati direttamente dal calibratore) e loop attivi, nonché misurare segnali in tensione fra 0 e 30 Vcc. Lo strumento è in grado di verificare anche la continuità di circuiti elettrici e di simulare una resistenza da 250ohm per loop HART.



SLI 21779 su www.tim-info.com/ita

Be precise !

HUBER+SUHNER offers a truly comprehensive portfolio of microwave products for the measurement of RF and digital signals up to 50 GHz/30 Gbps.

- Performance Measurement
- PIM Measurement
- Power Measurement
- EMC Measurement
- TVAC Measurement
- Calibration
- Measurement Accessories

You need HUBER+SUHNER ... Precisely!

ALHOF
IMPORT ELECTRONIC COMPONENTS

Rappresentante ufficiale in Italia:
ALHOF DI A. HOFMANN SPA
Via Melegnano, 20
20019 SETTIMO MILANESE (MI)
Tel. 02/2850081
Fax. 02/285008478
www.alhof.com
alhof@alhof.com

Acquisitore/controllore

per il completo controllo dell'automazione

Instrumentation Devices (CO) presenta l'acquisitore/controllore e.pacDL che comunica, attraverso le sue quattro interfacce RS-485, con i moduli di misura e di I/O della serie e.bloxx. In questo modo legge i valori, gli stati e le altre grandezze di processo in modo sincrono con frequenza fino ad 1kHz. Il sistema permette quindi di analizzare, combinare, valutare, trasmettere i segnali e restituire segnali analogici e/o digitali utili al processo, permettendo in questo modo un completo controllo dell'automazione. I dati da registrare, siano essi valori misurati o condizionati anche con diverse velocità e funzioni di trigger, verranno memorizzati nei 128 MByte di dati in archivi indipendenti; il controllore dispone di una memoria, in grado di salvare fino a 32 milioni di misure, che può essere estesa via USB in modo pressoché infinito; sono inoltre disponibili diverse modalità di comunicazione: email, GPRS, VPN. La struttura dati aperta permette una totale integrazione nei sistemi di automazione; l'accesso ai dati e ai parametri può avvenire tramite FTP.



SLI 21786 su www.tim-info.com/ita